

GANCHOS Y CÁNCAMOS

Ojales de suspensión	AO 700	AO 701	AO 702
Altura aprox. mm	28	35	54
Agujero Ø aprox. mm	10	14	28
Rosca	M 6	M 6 / M 8	M 6 / M 8 / M 10
	100 uds.	50 uds.	50 uds.



Ganchos de suspensión	AH 710	AH 711	
Altura aprox. mm	28	34	
Agujero Ø aprox. mm	10	13	
Rosca	M 6 / M 8	M 6 / M 8	
	100 uds.	100 uds.	



Ojales de fijación	BO 716	BO 718	
Alto x ancho aprox. mm	40 x 18	45 x 24	
Agujero Ø aprox. mm	9	12	
Rosca	M 6 / M 8	M6 / M8 / M10 / M12	
	100 uds.	50 uds.	



Grapas	25 mm	30 mm	14x68 mm
Fundición maleable EN-GJMB-350-10 conforme a DIN EN 1562			
Distancia central del agujero	50,8 mm	56,4 mm	54,3 mm
Ancho entre ejes	25,5 mm	31,0 mm	30,2 mm
Altura total	13,8 mm	13,9 mm	14,2 mm



Ganchos sencillos	Placa base aprox. 50x14 mm
Distancia central del agujero	38 mm



Ganchos dobles	Placa base aprox. 45x14 mm
Distancia central del agujero	20 mm



MATERIAL:

Fundición maleable EN-GJMB-350-10 conforme a DIN EN 1562

REVESTIMIENTO SUPERFICIAL:

Blanco, galvanizado, niquelado conforme a DIN EN ISO 4042, otros revestimientos a petición del cliente

TOLERANCIA:

Rosca métrica 6 H (blanca 6 G) conforme a DIN EN ISO 965-1

Según el artículo o el revestimiento superficial puede requerirse una cantidad mínima en el pedido.

Todas las medidas indicadas anteriormente son datos aproximados que podrían resultar superiores o inferiores.

ARTÍCULOS ESPECIALES

Arandela semicircular

Fundición maleable EN-6JMB-350-10

23 x 26 x 7 mm

Con agujero 12 mm



Tuerca de estrella

Fundición maleable EN-6JMB-350-10

Con rosca M10



Herraje o unión de cables

Fundición maleable EN-6JMB-350-10 con o sin saliente



Fijación de contraventana con busto de mujer

Fundición maleable gris



- » Conforme a la norma de fábrica BTS
- » Como pieza especial conforme al dibujo / modelo
- » A petición del cliente: plan completo y construcción de piezas nuevas

REVESTIMIENTO SUPERFICIAL: En piezas de fundición maleable blanco, galvanizado, niquelado conforme a DIN EN ISO 4042, otros revestimientos a petición del cliente, véanse las indicaciones correspondientes para consultar los materiales habituales

Según el artículo o el revestimiento superficial puede requerirse una cantidad mínima en el pedido.

Todas las medidas indicadas anteriormente son datos aproximados que podrían resultar superiores o inferiores.

LLAVES

Llaves de espiga, triangulares y cuadradas

Dimensiones: 4,0mm 5,0mm 6,0mm 6,5mm 7,0mm 7,5mm
Dimensiones: 8,0mm 8,5mm 9,0mm 10,0mm 11,0mm 12,0mm

 4,0 - 8,5 100 uds. 9,0 - 12,0 50 uds.

Llave de tubo, longitud aprox. 110 mm, cono aprox. 7-9mm

 50 uds.

Llave de agua, interior cuadrado 5,3 x 5,3 mm para tamaño 5

 100 uds.

Llave acodada con agujero, cono aprox. 6-9 mm, interior cuadrado: 8mm

 50 uds.

Llave acodada sin agujero, cono aprox. 6-9 mm, interior cuadrado: 8mm

 50 uds.



MATERIAL:

Fundición maleable EN-GJMB-350-10 conforme a DIN EN 1562

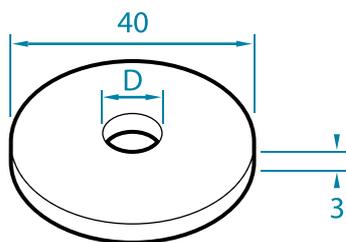
REVESTIMIENTO SUPERFICIAL:

Blanco, galvanizado, niquelado conforme a DIN EN ISO 4042, otros revestimientos a petición del cliente

Según el artículo o el revestimiento superficial puede requerirse una cantidad mínima en el pedido.

Todas las medidas indicadas anteriormente son datos aproximados que podrían resultar superiores o inferiores.

ARANDELAS PLANAS



Diámetro D
8,4
10,5
13



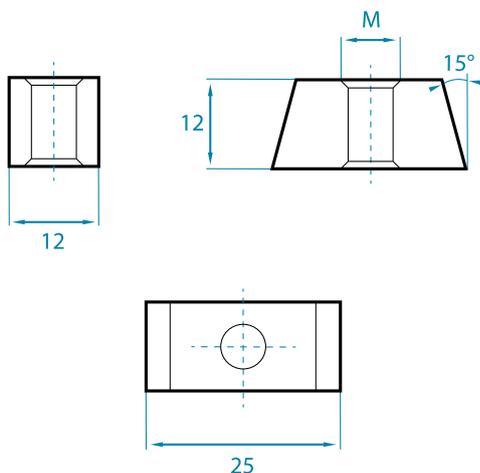
» **Tamaño ideal para utilizar junto con un sistema de rieles en puntal**

EMBALAJE: 100 uds./paquete

MATERIAL: Acero, dureza mín. 130 HB galvanizada conforme a DIN EN ISO 4042, acero inoxidable A4, otros revestimientos y tamaños a petición del cliente.

TUERCAS DE RANURA

PARA ESTRUCTURAS DE CUBIERTA COLGANTES EN PERFILES DE CUBIERTAS DE UNIÓN CON RANURA EN V DE 15°



Rosca M
M 4
M 5
M 6
M 8
M 10

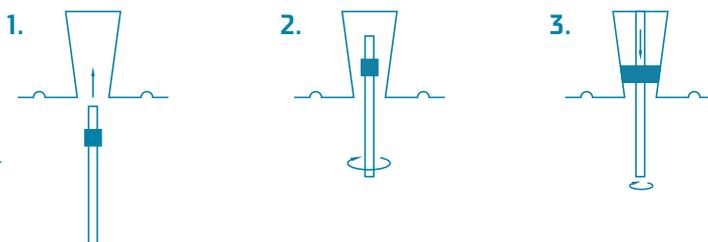


EMBALAJE: 100 uds./paquete

MATERIAL: Acero, dureza mín. 130 HB galvanizada conforme a DIN EN ISO 4042, otros revestimientos a petición del cliente

Montaje:

1. Girar la tuerca de ranura sobre la vara roscada.
2. Guiar la tuerca de ranura a través de la abertura del perfil.
3. Girar la vara roscada con la tuerca de ranura en 90°, a continuación tirar hacia abajo y finalmente girar hacia arriba hasta que haga tope. La forma cónica debe quedar sobre el plano inclinado del perfil.



Todas las medidas indicadas anteriormente son datos aproximados que podrían resultar superiores o inferiores.