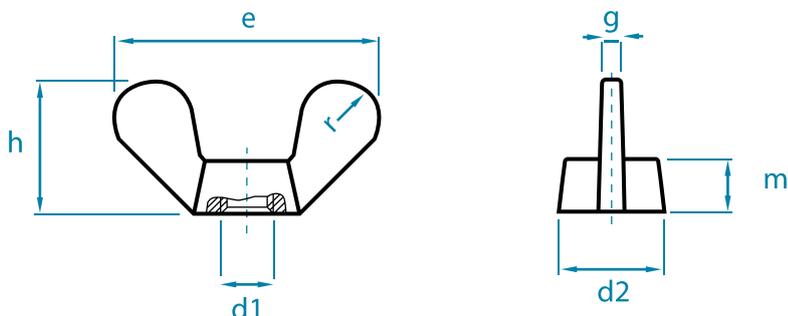


ÉCROU À OREILLE

DIN 315 | MODÈLE MOULÉ



MÉTRIQUE d1	UNC/BSW d1	DIMENSIONS						
		e	h	d2	g	m	r	
M 4	5/32"	19,0	9,5	7,0	1,5	3,9	3	500
M 5	3/16"	25,0	12,0	9,5	1,9	5,3	4	500
M 6	1/4"	31,5	16,0	11,5	1,9	6,5	5	200
M 8	5/16"	37,5	19,0	14,5	2,4	8,3	6	100
M 10	3/8"	49,5	24,0	18,5	4,0	10,0	8	100
M 12	1/2"	63,5	32,3	21,5	4,5	12,0	10	50
M 14	9/16"	63,5	32,3	21,5	4,5	12,0	10	50
M 16	5/8"	71,5	36,3	27,5	6,0	15,0	11	20
M 18	-	71,5	36,3	27,5	6,0	15,0	11	20
M 20	3/4"	88,0	45,3	33,5	6,5	18,5	14	10
M 22	7/8"	88,0	45,3	33,5	6,5	18,5	14	10
M 24	1"	108,0	55,0	42,5	9,0	22,5	18	5

- » Rayons selon la DIN 315, moulés ergonomiquement, pas d'arêtes tranchantes
- » Assortiment complet M4 – M24 pouvant être livré selon le stock disponible
- » Sur demande : filetage spécial, pièces spéciales sur la base de la DIN 315 p. ex. avec trou pour scellés
- » zingué conforme RoHS (sans chrome VI)
- » cf. aussi « écrous papillon spéciaux »

EMBALLAGE: d'usage courant ou au choix du client

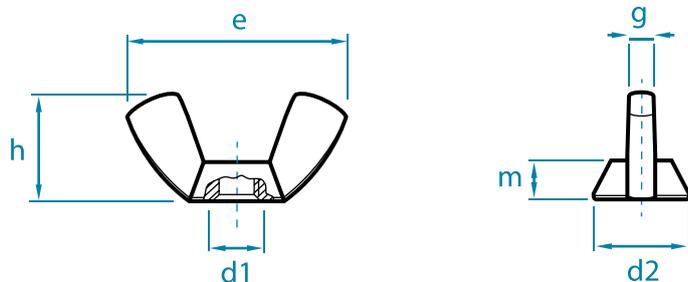
MATÉRIAU: Fonte malléable EN-GJMB-350-10 selon la DIN EN 1562 brute, zinguée selon la DIN EN ISO 4042, laiton (MS) 2.0401 selon la DIN CEN/TS 13388 brute, nickelée selon la DIN EN ISO 4042, aluminium (AL); acier inoxydable A2, A4, décapé, passivé
Autres revêtements de surface possibles.

TOLÉRANCE: Filetage métrique 6 H (brut 6 G) selon la DIN EN ISO 965-1

Pour toutes les dimensions ci-dessus, il s'agit de données approximatives qui peuvent varier vers le haut ou vers le bas.

ÉCROU À OREILLE

FORME AMÉRICAINNE | FRAPPÉ À FROID



MÉTRIQUE d1	POUCE d1	DIMENSIONS								
		e	h	d	g	m	Stahl	A2	A4	Messing
M 3	1/8"	18,5	8,8	7,8	2,0	3,0	500	100	100	500
M 4	5/32"	18,5	8,8	7,8	2,0	3,0	500	100	100	500
M 5	3/16"	22,0	10,5	9,5	2,6	4,0	500	100	100	500
M 6	1/4"	26,8	12,9	11,9	3,0	4,9	500	100	100	500
M 8	5/16"	30,3	14,8	13,5	3,3	5,4	200	100	100	100
M 10	3/8"	35,3	17,3	15,3	4,0	6,3	100	100	100	100
M 12	1/2"	47,5	22,5	20,5	5,0	7,9	50	50	50	50
M 14	9/16"	65,0	30,8	25,0	6,5	10,6	50	50	50	50
M 16	5/8"	65,0	30,8	25,0	6,5	10,6	50	20	20	-
M 20	3/4"	66,5	31,2	29,3	7,2	12,2	50	20	20	-

« Filetage métrique de M3 à M20 selon le stock disponible

» Sur demande : Filetage en pouces, pièces spéciales sur la base de la forme américaine, p. ex. avec trou pour scellés

EMBALLAGE: d'usage courant ou au choix du client

MATÉRIAU: acier brut, zingué, nickelé selon la DIN EN ISO 4042,
laiton brut, nickelé selon la DIN EN ISO 4042
acier inoxydable A2 ou A4, décapé, passivé

TOLÉRANCE: Filetage métrique 7 H (brut 7 G) selon la DIN EN ISO 965-1

Pour toutes les dimensions ci-dessus, il s'agit de données approximatives qui peuvent varier vers le haut ou vers le bas.

ÉCROUS À OREILLE SPÉCIFIQUES

EXEMPLES DE PRODUIT EN LAITON

Écrous à embase et papillon

Modèle moulé

M8, M10, M12

Revêtement de la surface brut ou nickelé



Écrous papillon avec un seul papillon

Modèle moulé

M8

Revêtement de la surface brut ou nickelé



Écrous passe-partout

Modèle moulé

M10



- » Selon la norme d'usine BTS
- » Comme pièce spéciale complète selon dessin / modèle
- » Sur demande : Planification complète et construction de nouvelles pièces

SURFACES STANDARD: Brute, zinguée, nickelée, selon la DIN EN ISO 4042

Autres matériaux, surfaces et emballages spéciaux sur demande.
Selon l'article ou le revêtement de la surface, des quantités minimales sont requises.

ÉCROUS À OREILLE SPÉCIFIQUES

EXEMPLES DE PRODUITS EN FONTE MALLÉABLE EN-GJMB-350-10 SELON LA DIN EN 1562

Modèle « S » – largeur papillon 40 mm

M5 ou M6

Revêtement de la surface au choix



Modèle « SO » – largeur papillon 60 mm

M5, M6 ou M8

Revêtement de la surface au choix



Écrous papillon à six pans creux

M6 / largeur clé 11 mm

M6, M8 ou M10 / ouverture de clé 13 mm

Filetage continu du papillon aux six pans creux

Moulé d'une seule pièce

Revêtement de la surface au choix



EXEMPLES DE PRODUITS EN TÔLE D'ACIER

Écrous papillon en tôle d'acier, zingués

Forme plate

M4, M5, M6 ou M8



Écrous papillon en tôle d'acier, zingués

Forme haute

M5, M6 ou M8



- » Selon la norme d'usine BTS
- » Comme pièce spéciale complète selon dessin / modèle
- » sur demande : Planification complète et construction de nouvelles pièces

Selon l'article ou le revêtement de la surface, des quantités minimales sont requises.