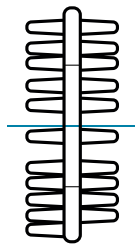
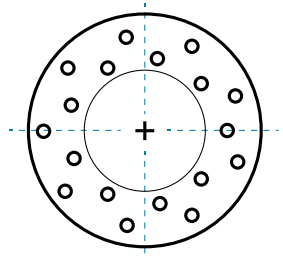
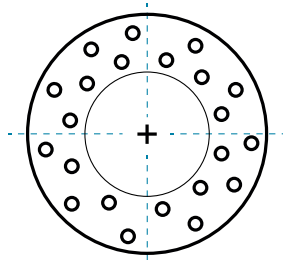


# CLAVIJAS CIRCULARES EN 912 (DIN 1052)

## TIPO C 11 DE UNA CARA Y C 10 DE DOBLE CARA



C 11 de una cara					
Diámetro aprox. mm	50	65	80	95	115
Cantidad según unión	50	50	25	25	25
Peso aprox. kg/100 uds.	4,600	8,400	13,000	15,500	21,500
Para pernos	M 12	M 16	M 20	M 24	M 24

C 10 de doble cara					
Diámetro aprox. mm	50	65	80	95	115
Cantidad según unión	50	50	25	25	25
Peso aprox. kg/100 uds.	4,440	8,250	10,520	13,400	17,600

- » Formado completo de las espigas conforme a DIN 1052, posible sólo debido a la fabricación de arena natural
- » Revisión final en busca de formación de grietas o de espigas no unidas
- » Formado exacto de la perforación interna = facilidad de trabajo y ahorro de tiempo al atornillar la arandela de encastre en el punto de montaje
- » Con revestimiento de fábrica 2.1 conforme a EN 10204 – si se desea
- » Fabricadas en Alemania.
- » En nuestra página web podrá descargarse la declaración de rendimiento CE.

MATERIAL: Fundición maleable EN-GJMB-350-10 conforme a DIN EN 1562

REVESTIMIENTO SUPERFICIAL: Blanco, galvanizado conforme a DIN EN ISO 4042, galvanización en caliente, otros revestimientos a petición del cliente

Todas las medidas indicadas anteriormente son datos aproximados que podrían resultar superiores o inferiores.