



BTS

PRODUKT KATALOG

PRODUKTÜBERSICHT



TRÄGERKLAMMERN



HOLZVERBINDER



FLÜGELMUTTERN



FLÜGELSCHRAUBEN



LAPPENSCHRAUBEN



SCHIENENMUTTERN



HAMMERKOPFSCHRAUBEN



HUTMUTTERN



PFETTENCLIPS



SONDERARTIKEL

INHALTSANGABE

04 – 05 DAS UNTERNEHMEN

06 – 53 UNSERE PRODUKTE

08 – 15 TRÄGERKLAMMERN UND ZUBEHÖR

16 – 21 HOLZVERBINDER

22 – 27 FLÜGEL- UND HUTMUTTERN

28 – 35 FLÜGEL- UND LAPPENSCHRAUBEN

36 – 41 SCHIENENMUTTERN UND SCHNELLBEFESTIGER

42 – 47 HAMMER- UND HAKENKOPFSCHRAUBEN

48 – 54 SONDERARTIKEL

+ 50 SCHLÜSSEL

+ 51 HAKEN UND ÖSEN

+ 52 SCHRAUBHAKEN UND RINGSCHRAUBEN

+ 53 U-SCHEIBEN UND NUTSTEINE

+ 54 HALBRUNDSCHLEIBEN, STERNMUTTERN,
FAHNENBESCHLÄGE, FRAUENKÖPFE

56 KONTAKTDATEN

***BTS BEFESTIGUNGSELEMENTE – TECHNIK GMBH
DIESER NAME STEHT FÜR QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT.***



DAS UNTERNEHMEN

Als deutscher Hersteller von Befestigungs- und Verbindungselementen erfüllt BTS Befestigungselemente-Technik GmbH höchste Qualitätsansprüche „Made in Germany“. Dies gilt sowohl für DIN und Normteile, als auch für kundenspezifische Produkte nach Zeichnungen oder Mustern. Auch eine komplette Planung und Konstruktion von Neuteilen ist auf Anfrage möglich.

Unsere Stärken sind die Bearbeitung, hierunter vor allem das Bohren, Gewinde schneiden, Schweißen, Konfektionieren sowie das kundenspezifische Verpacken. Bearbeitet werden überwiegend Gussteile.

Die Basis des hohen Qualitätsstandards dieser Gussteile bilden die Rohlinge von unserem Schwesterunternehmen, der VS GmbH & Co. KG in Solingen. VS Guss ist seit über 100 Jahren auf die Herstellung von dünnwandigen Kleingussteilen mit einem Stückgewicht von bis zu 1.500 Gramm spezialisiert. Gegossen werden alle Tempergussorten in Standardqualitäten wie schwarzer und weißer Temperguss sowie Grauguss. Überzeugen Sie sich unter www.vsguss.de von den hohen Standards dieser Gießerei.

Neben Produkten aus eigener Herstellung führen wir auch ein umfangreiches Handelsprogramm, das wir in den letzten Jahren stetig erweitert haben. Hierzu gehören neben DIN und Normteilen zwischenzeitlich auch kundenspezifische Produkte aus Gusseisen, Stahl, Edelstahl, Messing und Aluminium, die wir Ihnen auf Anfrage gerne anbieten.

BTS bekennt sich klar zum Standort Deutschland. Sie als Kunde profitieren dadurch von Produkten auf konstant hohem Qualitätsniveau, die internationalen Normen und Standards entsprechen.

ZERTIFIKATE UND ZULASSUNGEN



BTS

QUALITÄT
DIE BEFESTIGT



TRÄGERKLAMMERN

PRODUKTVORZÜGE

Produktvorzüge approbierter Trägerklammern:

- » Ermöglicht den Einsatz in zertifizierten ortsfesten Wasserlöschanlagen
- » Durch unabhängige Institute gesicherte Lastwerte
- » Schraubenende mit Ringschneide zur Verhinderung seitlichen Abrutschens vom T-Träger
- » Bei Trägerklammern mit Durchgangsbohrungen kann auch nach erfolgter Montage eine einfache Höhenjustierung vorgenommen werden
- » Vormontage mit Gewindestange und Kontermutter möglich

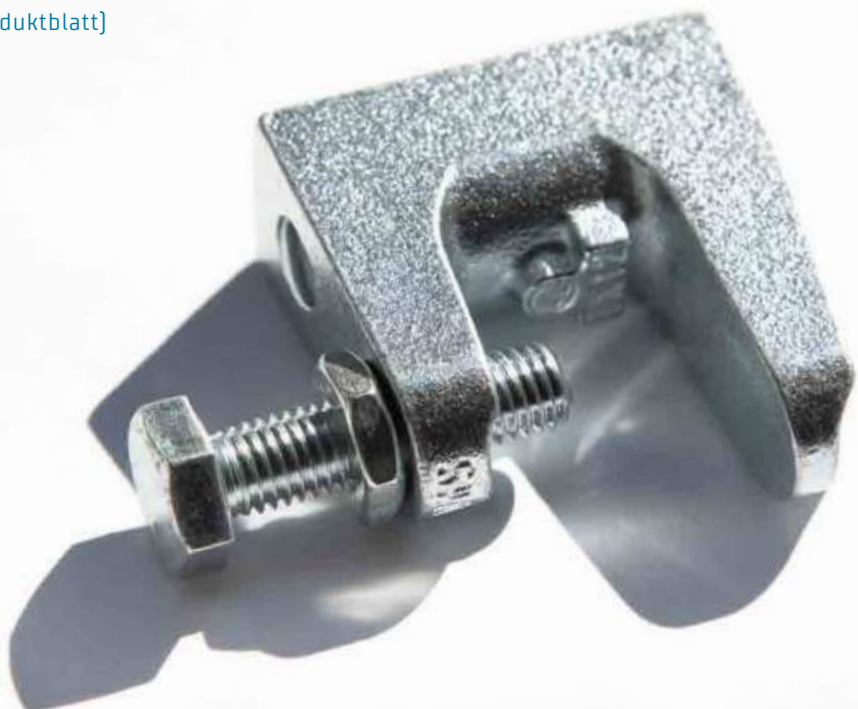
Weitere Produktvorzüge von BTS Trägerklammern:

- » Körper aus Temperguss, deutsche Fertigung
- » Vor der Bearbeitung Kontrolle aller Gussteile auf sichtbare Lunker
- » Feststellschrauben und Kontermuttern aller Trägerklammern lassen sich mit ein und demselben Gabelschlüssel anziehen
- » Typ TK und TKN sind sowohl für die Montage "Zugrichtung gegen die Feststellschraube" als auch für Montage "Zugrichtung gegen den Steg" approbiert
- » Zusätzliches UL-Zertifikat für Typ TK und TKN für den Einsatz im Bereich Elektroinstallationen
- » Erhabene Markierung zur Verhinderung des Verdrehens der Trägerklammer beim Anziehen der Feststellschraube [Internationales Geschmacksmuster DM/0081 575]
- » Vollständiges Lagerprogramm für Gewindestangen von M6 bis M16
- » Klemmstärken von 18-45 mm ab Lager lieferbar
- » Verzinkt, geometbeschichtet und feuerverzinkt als Standard

Auf Wunsch:

- » 3.1 Zeugnis des Gusskörpers aus deutscher Fertigung
- » Schraubenende mit Spitze
- » Trägerklammern mit Zollgewinde
- » Sonderoberflächen und Sonderverpackungen

Auch in A4 lieferbar (siehe separates Produktblatt)



TRÄGERKLAMMERN

Zur Befestigung an Trägern ohne Bohren oder Schweißen für: Sprinkleranlagen, Heizungs-, Lüftungs- und Klimaanlagebau, Akustikbau, Elektro-, Rohr- und Sanitärinstallationen, Maschinen- und Stahlbau.

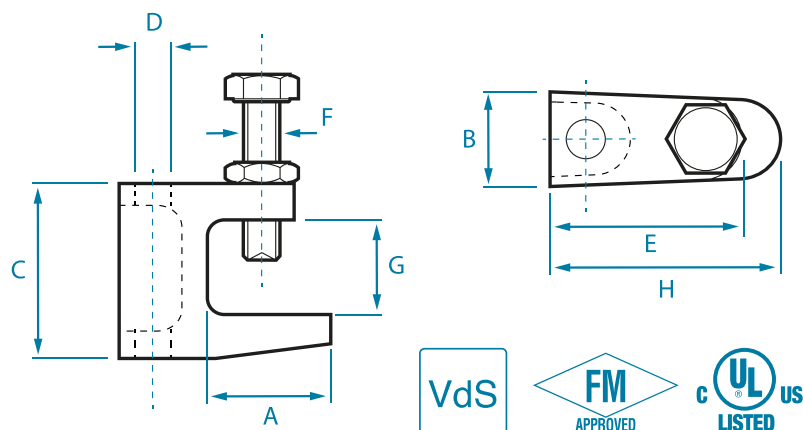


Abb. zeigt TK12

Die erhabene Markierung dient als Verdrehungssicherung beim Anziehen der Feststellschraube und ist mit Internationalem Geschmacksmuster DM/0081575 geschützt!

Modell	A [ca. mm]	B [ca. mm]	C [ca. mm]	D	E [ca. mm]	F [ca. mm]	G [ca. mm]	H [ca. mm]	Gewicht [ca. g]	Nennlast [N]	Zertifikate
TKN 8	21	19	35	M8 / ø 9	35	M8	18	38	85	1200	VdS, UL
	21	19	35	M6 / ø 7	35	M8	18	38	85	1200	UL
TK 10	29	21	45	M8 / ø 9	41	M10	23	50	145	2500	VdS, UL
	29	21	45	M6 / ø 7	41	M10	23	50	145	2500	UL
TKN 10	23	21	42	M10 / ø 11	41	M10	20	44	143	2500	VdS, UL, FM
TK 12	32	23,5	54	M12 / ø 13	48	M10	26	58	216	3500	VdS, UL, FM
TK 16	26	29,5	58	M10, M12, M16, ø 13, ø 17	55	M12	28	58	335	5500	VdS, UL, FM
TKC*	44	55	78	ø 13	59	M12	45	71	551	3500	-

* Bitte beachten Sie die abweichende Verpackung und den abweichenden Werkstoff.

- » Soweit möglich, VdS, FM und UL approbiert
- » Komplettes Sortiment für Gewindestangen M6 – M16 aus Vorrat
- » Zollgewinde auf Anfrage
- » Klemmstärken von 18 – 45 mm
- » Informationsblatt "Produktvorteile" ebenfalls zu beachten

VERPACKUNG:	50 Stk. im Karton oder nach Kundenwunsch / TKC: 20 Stk. im Karton
WERKSTOFF:	Körper aus Temperguss, Allgemeintoleranzen nach DIN EN ISO 8062-3 CT8 TKC: Stahlguss GS-60
LIEFERUMFANG:	Montiert mit 6kt.-Schraube DIN 933 8.8, Schraubenende mit Ringschneide (CP) nach EN ISO 4753 und Kontermutter DIN 439
OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG:	Galv. verzinkt nach DIN EN ISO 4042, Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461, Zinklamelle (z.B. Geomet) beschichtet



Abb. zeigt TKC

TRÄGERKLAMMERN MIT ZINKLAMELLENOBERFLÄCHE



Abb. zeigt Modelle TKN8, TKN10, und TK12
mit Geomet 500B Beschichtung.

Zinklamellenbeschichtungen werden für den Korrosionsschutz von Verbindungselementen und jeglicher Art von metallischen Teilen verwendet und in allen Anwendungsbereichen eingesetzt.

DETAILS ZUR OBERFLÄCHE

- » Hohe mechanische und chemische Beständigkeit bei geringer Schichtdicke dank Kombination aus Barriereeffekt der Lamellenstruktur, kontrolliertem kathodischen Schutz des Zinks und Passivierung des Zinks und Aluminiums
- » Erfüllt weltweit die Spezifikationen der Automobilindustrie: Salzsprühnebeltest gemäß DIN EN ISO 9227 NSS/ASTM B117
- » Keine Wasserstoffversprödung
- » Chrom VI-frei
- » Erfüllt REACH- Anforderungen
- » Standard-Beschichtung gem. DIN EN ISO 10683 f/ZnL/nc/x/x/960h/x, 8-10µm, >36g/m², z. Bsp. Geomet 500B

Vorteile der Trägerklammer:

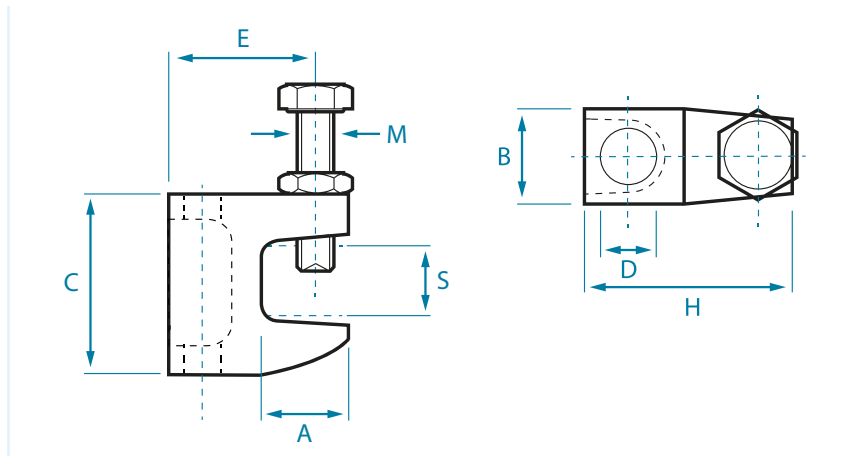
- » **Hoch korrosionsbeständig**
- » **Kostengünstigere Alternative zur Feuerverzinkten Trägerklammer dank besserer Fertigungseigenschaften**
- » **Auch Kleinmengen lieferbar bei TKN8 Ø9, TKN10 Ø11 und TK12 Ø13mm**
- » **Passgenau, leichtgängig**
- » **Ansprechende Optik**

TRÄGERKLAMMERN

EDELSTAHL

NEUE
VERBESSERTE
AUSFÜHRUNG!

Zur Befestigung an Trägern in folgenden Bereichen: Sprinkleranlagen, Heizungs-, Lüftungs- und Klimaanlagebau, Akustikbau, Elektro-, Rohr- und Sanitärinstallationen, Maschinen- und Stahlbau u.a.



Nennlast [N]	Für Gewindestange	Maße [mm]							Stück/Box
		S	A	B	C	D	E	H	
1200	M8	0-16,5	21,5	22,0	38,4	ø 9,0	34,0	41,5	50
1800	M10	0-16,5	21,5	22,0	38,4	ø 11,0	34,0	41,5	50
2000	M12	0-16,5	21,5	22,0	38,4	ø 13,0	34,0	41,5	50

Vorteile gegenüber der bisherigen Ausführung:

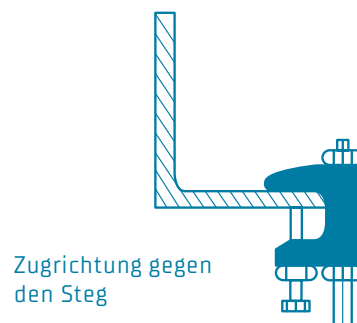
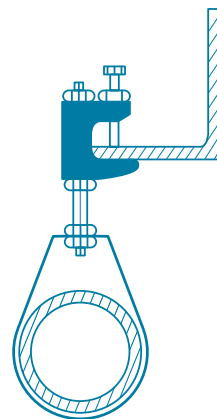
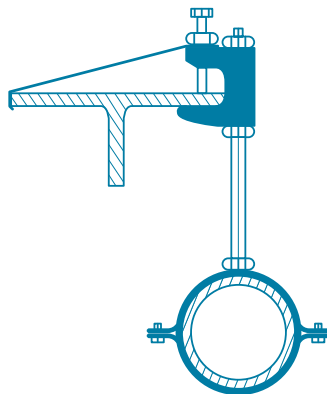
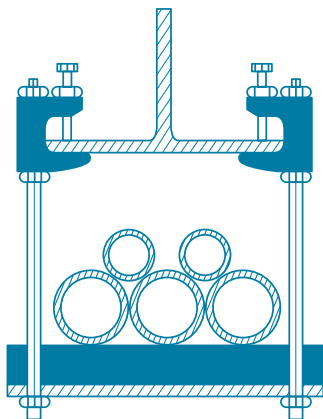
- » Keine U-Scheibe nötig
- » Leichtere Montage und verbesserte Handhabung
- » Höhere Lastwerte
- » Durch eine längere Führung der Gewindestange, kein vorzeitiges Abknicken

- » Mit Feststellschraube DIN 933 M10x40 mit Ringschneide [CP] und Sechskant – Kontermutter DIN 439
- » Markierung "9mm", "11mm" oder "13mm" und Werkstoff

WERKSTOFF: Edelstahl A4 [1.4401], Edelstahl A2 [1.4301] auf Anfrage

LIEFERUMFANG: Montiert mit 6kt.-Schraube DIN 933, Schraubenende mit Ringschneide [CP] nach EN ISO 4753 und Kontermutter DIN 439

TRÄGERKLAMMERN



Unsere Trägerklammern vom Typ TK und TKN können sowohl in Zugrichtung gegen die Feststellschraube als auch in Zugrichtung gegen den Steg montiert werden. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte unserer Montageanleitung.

ZUBEHÖR: SICHERUNGSLASCHEN

Die Verwendung von Sicherungslaschen für Trägerklammern ist nach VDS-Vorschrift Pflicht für Rohre >DN65 bei der Montage von Sprinkleranlagen. Grundsätzlich können alle Trägerklammern mit einer Sicherungslasche gegen seitliches Abgleiten vom Träger gesichert werden. Die Vorschriften der zuständigen Behörden sind zu beachten.

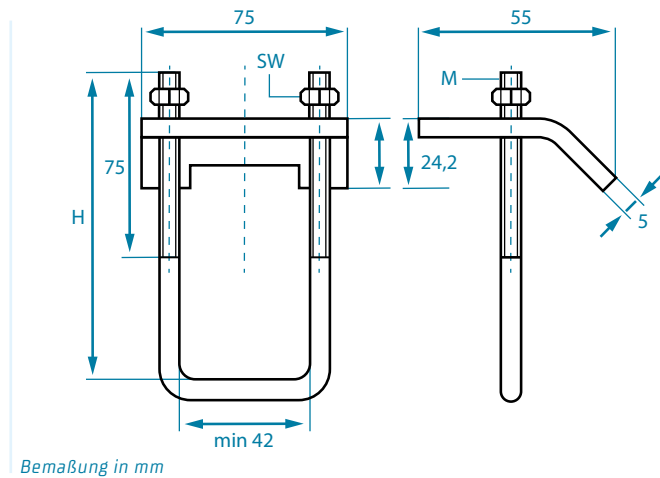


Passt für	Länge (mm)	Breite (mm)	Dicke (mm)	Loch-ø (mm)	 Stück/Box
TKN 8, TK 10, TKN 10, TK 12	350	25	3	10,5 / 12,5	12
TK 16	400	40	3	12,5 / 17,0	12

MATERIAL: Stahl
OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG: Verzinkt nach DIN EN ISO 4042

BÜGEL-TRÄGERKLAMMERN

ZUR BEFESTIGUNG VON STRUT-MONTAGESCHIENEN AN STAHLTRÄGERN OHNE BOHR- ODER SCHWEISSARBEITEN



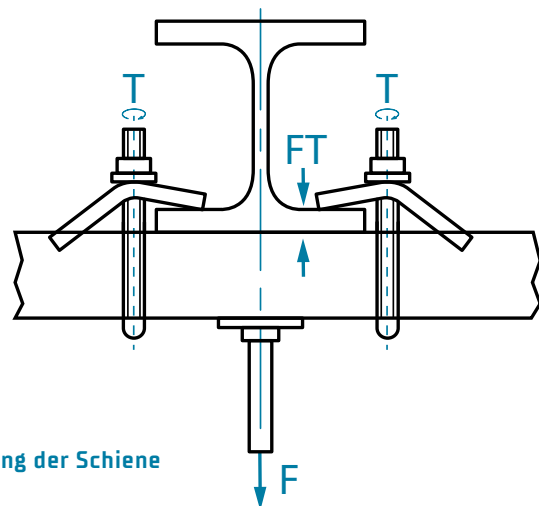
Bügelträgerklammern						
Modell		H [mm]	M	SW [mm]	Stück/Box	Palette
BTK 110	41/21- 41/41	110	M10	17	10	1400
BTK 150	41/62 - 41/83	150	M10	17	10	1400

Montagehinweise

Folgende Belastungswerte „F“ gelten für BTS Bügel-Trägerklammern in Verwendung mit Strut-Montageschienen bei statischer Belastung. Die Trägerklammern sind ausschließlich paarweise zu verwenden (siehe Abbildung rechts unten).

Zu beachten sind die max. Belastungswerte der verwendeten Montageschiene. Für die Belastungswerte der Montageschiene kann BTS keine Gewähr übernehmen.

Modell	T [Nm]	Max. Flanschhöhe FT [mm]	F [N]
BTK 110	22	18	3200
BTK 150	22	18	3200



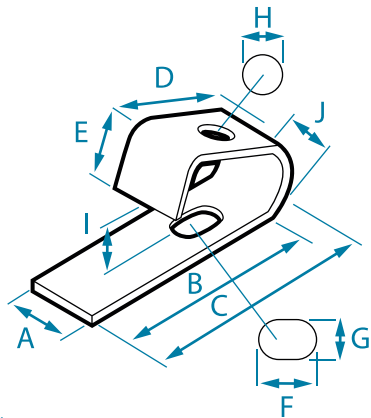
- » Vollständiger, vormontierter Montagesatz mit Platte, Sechskantmuttern und U-Scheiben
- » Klemmbügel ohne Aussparung und mit Aussparung zur Zentrierung der Schiene
- » Ausrichten der Schiene am Träger auch nach Montage möglich

WERKSTOFF: Stahl mind. Härte 130 HB

LIEFERUMFANG: U-Bügel, Klemmplatte, 2 Sechskantmuttern, 2 U-Scheiben

OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG: verzinkt nach DIN EN ISO 4042, feuerverzinkt

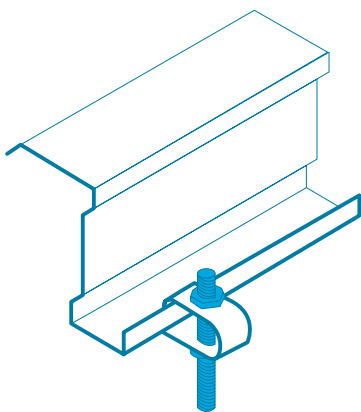
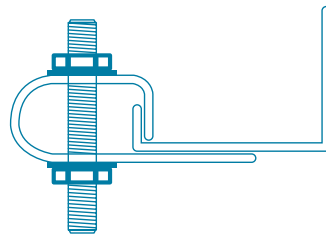
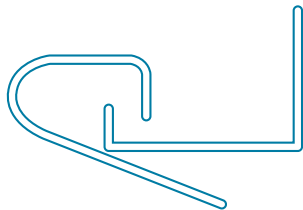
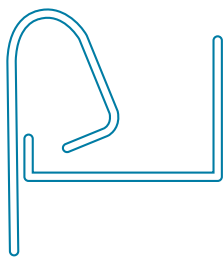
PFETTENCLIPS



Bemaßung in mm



A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	DICKE
25	77	85,5	49	22	17,5	12	11	≈17	23	3



Der Pfettenclip ermöglicht die Abhängung an Z-förmigen Pfetten.

VERPACKUNG: 100 Stück/Karton

MATERIAL: Stahl, verzinkt gem. DIN EN ISO 4042



SIMPLEX- HOLZVERBINDER



GEKA- HOLZVERBINDER

SIMPLEX HOLZVERBINDER

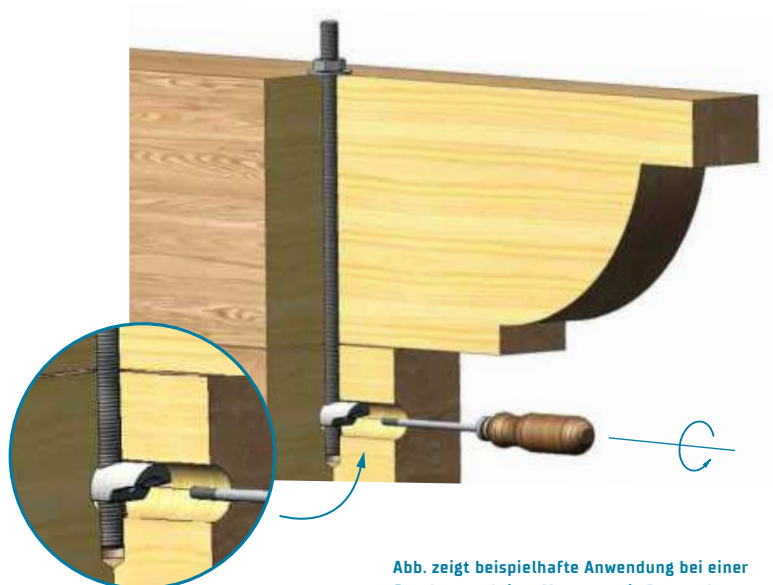


Abb. zeigt beispielhafte Anwendung bei einer Querverkonstruktion, Montage mit Setzwerkzeug.

- » Verfügbar in allen gängigen Abmessungen sowie gemäß Feuerschutzklasse F30B
- » Alle Simplex-Muttern mit M5 Querbohrung zur Montage mit einem Setzwerkzeug
- » Hergestellt in Europa

Simplex-Holzverbinder werden zur Lagesicherung von Dübeln besonderer Bauart verwendet. Sie sind die optimale Lösung für Längs- und Querverbindungen in Holzkonstruktionen, besonders bei anspruchsvollen Konstruktionen und erhöhten Brandschutzanforderungen.

- » Perfekt geeignet zur Verwendung gegen Abscherkräfte, ganz besonders auch in Verbindung mit BTS-Scheibendübeln Typ C10 und C11 nach EN 912. Diese Methode ist im Vergleich zu Konstruktionen mit Zapfenverbindungen einfacher und kostengünstiger.
- » Holzverbinderteile können völlig verdeckt eingebaut werden.
- » Typen S3 können nach den Richtlinien der Feuerwiderstandsklasse F30-B nach vorheriger Prüfung durch den Anwender verwendet werden.

Simplex Holzverbinder			
Typ	Gewinde	Abmessungen [LxB in mm]	Stück/Box
S1	M12	54 x 22	200
S2	M16	72 x 28	100
S3	M20	92 x 38	50

Simplex Holzverbinder gem. F30B			
Typ	Gewinde	Abmessungen [LxB in mm]	Stück/Box
S3	M12	92 x 38	50
S3	M16	92 x 38	50
S3	M20	92 x 38	50

MATERIAL:

Temperguss EN-GJMW-400-5 gem. DIN EN 1562

OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG:

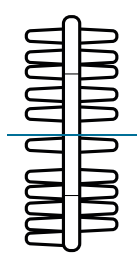
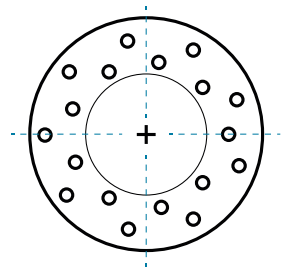
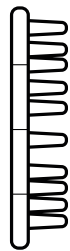
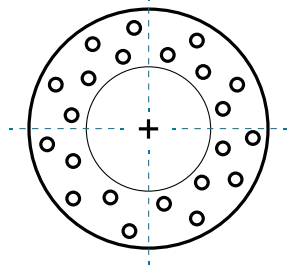
Galv. verzinkt A2K nach DIN EN ISO 4042, weitere Beschichtungen auf Anfrage

MARKIERUNG:

Alle Abmessungen mit Typenmarkierung S1, S2, S3 und Herstellerkennung

SCHEIBENDÜBEL EN 912 (DIN 1052)

TYP C 11 EINSEITIG UND C 10 ZWEISEITIG



C 11 einseitig					
Durchmesser ca. mm	50	65	80	95	115
Menge je Bund	50	50	25	25	25
Gewicht ca. kg/100 Stück	4,600	8,400	13,000	15,500	21,500
Für Bolzen	M 12	M 16	M 20	M 24	M 24

C 10 zweiseitig					
Durchmesser ca. mm	50	65	80	95	115
Menge je Bund	50	50	25	25	25
Gewicht ca. kg/100 Stück	4,440	8,250	10,520	13,400	17,600

- » Vollständige Ausformung der Dorne nach DIN 1052, nur möglich aufgrund von Natursand-Fertigung
- » Endkontrolle auf Rissbildung und fehlende Dorne beim Bündeln
- » Exakte Ausformung der Innenbohrung = Arbeitserleichterung und Zeitersparnis beim Verschrauben der Scheibendübel an der Montagestelle
- » Mit Werksbescheinigung 3.1 nach EN 10204 – falls gewünscht
- » Hergestellt in Deutschland

MATERIAL: Temperguss EN-GJMB-350-10 nach DIN EN 1562

OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG: Blank, verzinkt gem. DIN EN ISO 4042, feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461, sowie weitere Beschichtungen auf Anfrage

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011

Dokument-Nr.:	CE-HV-C10-2407
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	Scheibendübel mit Zähnen C10
2. Verwendungszweck:	Holzverbindungselemente für Erzeugnisse aus Bauholz für tragende Zwecke
3. Hersteller:	BTS Befestigungselemente-Technik GmbH, Max-Planck-Str. 1, 54439 Saarburg
4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:	2+

5. Technische Spezifikation & notifizierte Stellen:

	Name	Nr.	Bewertungssystem	Referenzdokument	EAD (ETAG) Nr. / EN Norm
Technische Bewertung	Befestigungselemente-Technik GmbH	-	2+	BTS ITT Report Typ C10	EN 14545:2008
Werkseigene Kontrolle	Karlsruher Institut für Technologie (KIT)	0769	2+	0769-CPR-6154	-

6. Erklärte Leistungen:

Wesentliche Merkmale	Leistung					Technische Spezifikation
Bereich						
Bezeichnung	Scheibendübel C10 (zweiseitig)					
Geometrie						
Durchmesser – dc (mm)	50	65	80	95	115	EN 912:2011
Mechanische Festigkeit und Steifigkeit						
Charakteristische Tragfähigkeit– R c,k [kN]	8,81	13,19	17,99	23,33	31,02	EN 14545 Abschnitt 6.1.3; EN 13271
Verschiebungsmodul – K ser [kN/mm2]	7,85	10,29	12,65	15,04	18,18	EN 14545 Abschnitt 6.1.3;EN 13271
Dauerhaftigkeit						
Material	Temperguss EN-GJMB-350-10					DIN-EN 1562
Korrosionsschutz	galv. verzinkt – FE/ZN12/B Nutzungsklasse 1 und 2					DIN-EN-ISO 2081 EN 1995-1-1
	feuerverzinkt – Nutzungsklasse 1,2 und 3					DIN-EN ISO 1461 – min. 40 ym EN 1995-1-1

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Friedbert Theis
Geschäftsführer

Markus Becker
Verkaufsleiter

Saarburg, 31.07.2024

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011

- Dokument-Nr.:** CE-HV-C11-2407
- 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:** Scheibendübel mit Zähnen C11
- 2. Verwendungszweck:** Holzverbindungselemente für Erzeugnisse aus Bauholz für tragende Zwecke
- 3. Hersteller:** BTS Befestigungselemente-Technik GmbH,
Max-Planck-Str. 1, 54439 Saarburg
- 4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:** 2+
- 5. Technische Spezifikationen & notifizierte Stellen:**

	Name	Nr.	Bewertungssystem	Referenzdokument	EAD (ETAG) Nr. / EN Norm
Technische Bewertung	Befestigungselemente-Technik GmbH	-	2+	BTS ITT Report Typ C11	EN 14545:2008
Werkseigene Kontrolle	Karlsruher Institut für Technologie (KIT)	0769	2+	0769-CPR-6154	-

6. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung					Technische Spezifikation	
Bereich							
Bezeichnung	Scheibendübel C11 (einseitig)						
Geometrie							
Durchmesser – dc (mm)	50	65	80	95	115	EN 912:2011	
Mechanische Festigkeit und Steifigkeit							
Charakteristische Tragfähigkeit– R c,k (kN)	9,01	13,22	17,93	23,10	30,86	EN 14545 Abschnitt 6.1.3; EN 13271	
Verschiebungsmodul – K ser (kN/mm2)	7,98	10,30	12,62	14.94	18,13	EN 14545 Abschnitt 6.1.3;EN 13271	
Dauerhaftigkeit							
Material	Temperguss EN-GJMB-350-10					DIN-EN 1562	
Korrosionsschutz	galv. verzinkt – FE/ZN12/B Nutzungsklasse 1 und 2					DIN-EN-ISO 2081 EN 1995-1-1	
	Feuerverzinkt – Nutzungsklasse 1,2 und 3					DIN-EN ISO 1461 – min. 40 ym EN 1995-1-1	

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Friedbert Theis
Geschäftsführer

Markus Becker
Verkaufsleiter

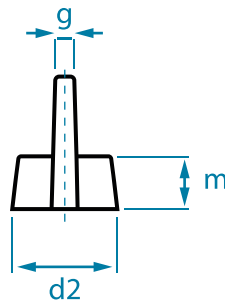
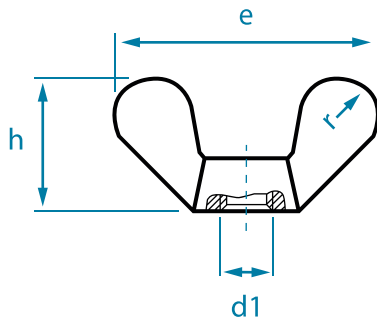
Saarburg, 31.07.2024



FLÜGEL- UND HUTMUTTERN

FLÜGELMUTTERN

DIN 315 | GEGOSSENE AUSFÜHRUNG



METRISCH d1	UNC/BSW d1	ABMESSUNGEN in mm						 Stück/Box
		e	h	d2	g	m	r	
M 4	5/32"	19,0	9,5	7,0	1,5	3,9	3	500
M 5	3/16"	25,0	12,0	9,5	1,9	5,3	4	500
M 6	1/4"	31,5	16,0	11,5	1,9	6,5	5	200
M 8	5/16"	37,5	19,0	14,5	2,4	8,3	6	100
M 10	3/8"	49,5	24,0	18,5	4,0	10,0	8	100
M 12	1/2"	63,5	32,3	21,5	4,5	12,0	10	50
M 14	9/16"	63,5	32,3	21,5	4,5	12,0	10	50
M 16	5/8"	71,5	36,3	27,5	6,0	15,0	11	20
M 20	3/4"	88,0	45,3	33,5	6,5	18,5	14	10
M 24	1"	108,0	55,0	42,5	9,0	22,5	18	5

- » Radien nach DIN 315, ergonomisch geformt, keine scharfen Kanten
- » Vollständiges Sortiment M4 – M24 aus freibleibendem Vorrat lieferbar
- » Auf Anfrage: Sondergewinde, Sonderteile auf Basis der DIN 315 z.B. mit Plombenloch
- » RoHS- konform verzinkt (Chrom VI - frei)
- » Siehe auch separates Produktblatt "Sonderflügelmuttern"

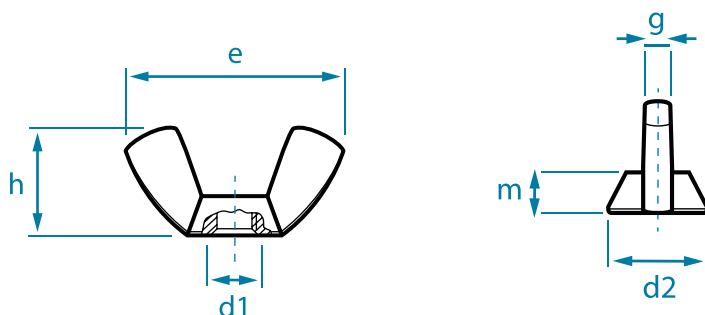
VERPACKUNG: Handelsüblich oder nach Kundenwunsch

MATERIAL: Temperguss EN-GJMB-350-10 nach DIN EN 1562 blank, verzinkt gem. DIN EN ISO 4042, Messing [MS] 2.0401 nach DIN CEN/TS 13388 blank, vernickelt gem. DIN EN ISO 4042, Aluminium [AL]; Edelstahl A2, A4, gebeizt, passiviert
Weitere Oberflächenbeschichtungen auf Anfrage möglich.

TOLERANZ: Metrisches Gewinde 6 H (blank 6 G) gem. DIN EN ISO 965-1

FLÜGELMUTTERN

AMERIKANISCHE FORM | KALT GEFORMT



METRISCH d1	ZOLL d1	ABMESSUNGEN in mm					Stück/Box			
		e	h	d2	g	m	Stahl	A2	A4	Messing
M 3	1/8"	18,5	8,8	7,8	2,0	3,0	500	100	100	500
M 4	5/32"	18,5	8,8	7,8	2,0	3,0	500	100	100	500
M 5	3/16"	22,0	10,5	9,5	2,6	4,0	500	100	100	500
M 6	1/4"	26,8	12,9	11,9	3,0	4,9	500	100	100	500
M 8	5/16"	30,3	14,8	13,5	3,3	5,4	200	100	100	100
M 10	3/8"	35,3	17,3	15,3	4,0	6,3	100	100	100	100
M 12	1/2"	47,5	22,5	20,5	5,0	7,9	50	50	50	50
M 14	9/16"	65,0	30,8	25,0	6,5	10,6	50	50	50	50
M 16	5/8"	65,0	30,8	25,0	6,5	10,6	50	20	20	-
M 20	3/4"	66,5	31,2	29,3	7,2	12,2	25	20	20	-

» Metrische Gewinde von M3 bis M20 aus freibleibendem Vorrat lieferbar

» Auf Anfrage: Zollgewinde, Sonderteile auf Basis der amerikanischen Form z.B. mit Plombenloch

VERPACKUNG: Handelsüblich oder nach Kundenwunsch

MATERIAL: Stahl blank, verzinkt, vernickelt gem. DIN EN ISO 4042,
Messing blank, vernickelt gem. DIN EN ISO 4042
Edelstahl A2 oder A4, gebeizt passiviert

TOLERANZ: Metrisches Gewinde 7 H (blank 7 G) gem. DIN EN ISO 965-1

SONDERFLÜGELMUTTERN

PRODUKTBEISPIELE AUS TEMPERGUSS

EN-GJMB-350-10 NACH DIN EN 1562

Modell „S“ – 40 mm Flügelweite
M5 oder M6
Oberflächenbeschichtung nach Wunsch



Modell „SO“ – 60 mm Flügelweite
M5, M6 oder M8
Oberflächenbeschichtung nach Wunsch



Flügelmutter mit 6-kt.
M6 / Schlüsselweite 11 mm
M6, M8 oder M10 / Schlüsselweite 13 mm
Gewinde durchgängig vom Flügel bis zum Sechskant
komplett aus einem Stück gegossen
Oberflächenbeschichtung nach Wunsch



PRODUKTBEISPIELE AUS STAHLBLECH

Stahlblechflügelmuttern, verzinkt
flache Form
M4, M5, M6 oder M8



Stahlblechflügelmuttern, verzinkt
hohe Form
M5, M6 oder M8



- » Nach BTS-Werksnorm
- » Als komplettes Sonderteil gemäß Zeichnung / Muster
- » Auf Anfrage: Komplette Planung und Konstruktion von Neuteilen

Je nach Artikel oder Oberflächenbeschichtung sind Mindestmengen erforderlich.

SONDERFLÜGELMUTTERN

PRODUKTBEISPIELE AUS MESSING

Tellerflügelmutter

gegossene Ausführung

M8, M10, M12

Oberfläche blank oder vernickelt



Flügelmutter mit nur einem Flügel

gegossene Ausführung

M8

Oberfläche blank oder vernickelt



Sensenmutter

gegossene Ausführung

M10



- » Nach BTS-Werksnorm
- » Als komplettes Sondereil gemäß Zeichnung / Muster
- » Auf Anfrage: Komplette Planung und Konstruktion von Neuteilen

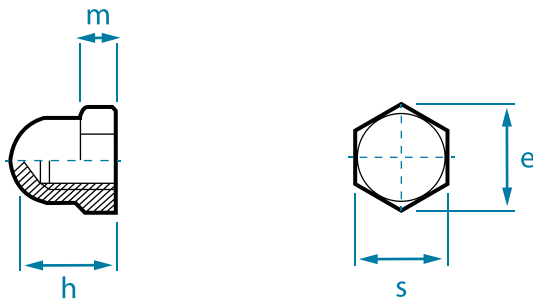
STANDARD OBERFLÄCHENBESCHICHTUNGEN: blank, vernickelt, gem. DIN EN ISO 4042

Weitere Materialien, Oberflächenbeschichtungen und Sonderverpackungen auf Anfrage.
Je nach Artikel oder Oberflächenbeschichtung sind Mindestmengen erforderlich.



HUTMUTTERN

DIN 1587



ABMESSUNGEN in mm					
	e	h	m	s	 Stück/Box
M 3*	6,0	6	3,2	5,5	1000
M 4	7,6	8	3,2	7	1000
M 5	8,7	10	4,0	8	1000
M 6	11,0	12	5,0	10	1000
M 8	14,3	15	6,5	13	500
M 10**	17,7	18	8,0	17	500
M 12**	20,0	22	10,0	19	250
M 14**	23,3	25	11,0	22	100
M 16	26,7	28	13,0	24	50
M 18	30,1	32	15,0	27	50
M 20	33,5	34	16,0	30	25
M 24	39,9	42	19,0	36	25

* M 3 ist in der DIN 1587 nicht enthalten

** Die Gewinde M 10, M 12 und M 14 liefern wir mit den handelsüblichen Schlüsselweiten.
[Lt. Norm gelten für M 10 SW=16, M 12 SW=18 und M 14 SW=21]

VERPACKUNG: Handelsüblich oder nach Kundenwunsch

MATERIAL: Stahl blank, verzinkt, vernickelt,
Messing blank, vernickelt jeweils gem. DIN EN ISO 4042, weitere Beschichtungen auf Anfrage
Edelstahl A2 oder A4

TOLERANZ: Metrisches Gewinde 6 H (blank 6 G) gem. DIN EN ISO 965-1



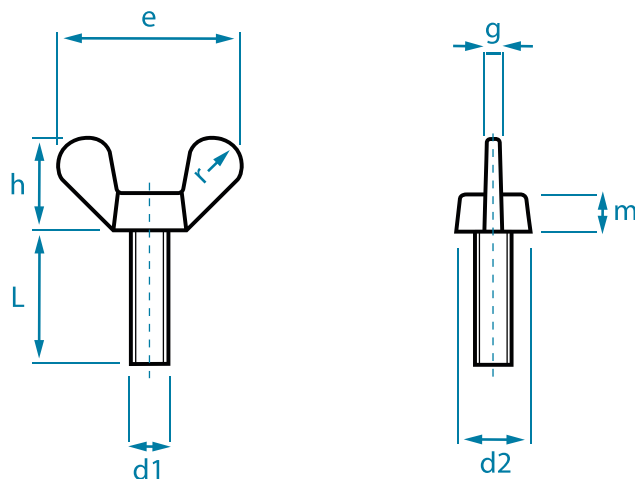
FLÜGEL- SCHRAUBEN UND



LAPPEN- SCHRAUBEN

FLÜGELSCHRAUBEN

DIN 316 | TEMPERGUSSKOPF MIT STAHLSCHAFT



ABMESSUNGEN in mm								
KOPF	d1	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
	d2	7,0	9,5	11,5	14,5	18,5	21,5	27,5
	e	20,0	25,0	31,5	37,0	49,5	63,5	71,5
	g	1,5	1,9	1,9	2,4	4,0	4,5	6,0
	h	9,5	12,0	16,0	19,0	24,0	32,3	36,3
	m	3,9	5,3	6,5	8,3	10,0	12,0	15,0
	r	3	4	5	6	8	10,0	11,0
	Stück/Box							
LÄNGE	8	200	200	200	-	-	-	-
	10	200	200	200	100	-	-	-
	12	200	200	100	100	-	-	-
	16	200	200	100	100	50	20	-
	20	200	200	100	100	50	20	-
	25	200	200	100	100	50	20	-
	30	200	100	100	100	50	20	10
	35	200	100	100	100	50	20	-
	40	200	100	100	50	50	20	10
	45	-	100	100	50	-	20	-
	50	-	100	100	50	20	20	10
	60	-	-	100	50	20	20	10
	70	-	-	50	50	20	20	-
	80	-	-	50	50	20	20	10

- » Radien nach DIN 316, d.h. ergonomische Flügel, keine scharfen Kanten
- » Vollständiges Sortiment M4x8 – M16x80 aus freibleibendem Vorrat lieferbar
- » Auf Anfrage: Sonderlänge bis 300 mm, mit Teilgewinde, mit speziellen Gewindeenden oder mit Scheibe
- » Siehe auch separates Produktblatt "Sonderflügelschrauben"

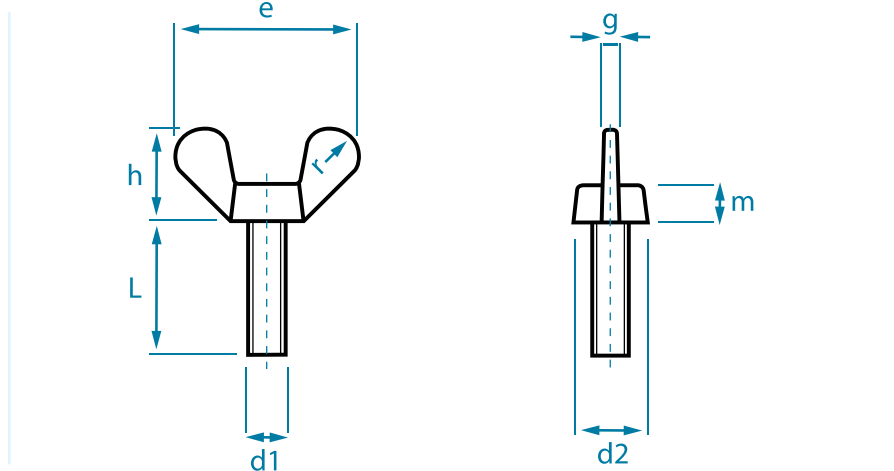
VERPACKUNG: Handelsüblich oder nach Kundenwunsch

MATERIAL: Kopf aus Temperguss, EN-GJMB-350-10 nach DIN EN 1562, Schaft aus Stahl mind. Güte 4.6, blank, verzinkt, vernickelt gem. DIN EN ISO 4042
Auf Anfrage: Edelstahl A2 oder A4, Oberfläche gebeizt, passiviert

TOLERANZ: Metrisches Gewinde 6 h (blank 6 g) gem. DIN EN ISO 965-1

FLÜGELSCHRAUBEN

DIN 316 | MESSING GEGOSSENE AUSFÜHRUNG



ABMESSUNGEN in mm							
KOPF	d1	M4	M5	M6	M8	M10	M12
	d2	8,0	8,5	10,0	11,5	15,5	18,5
	e	20,0	25,0	31,5	37,0	49,5	63,5
	g	1,5	1,9	1,9	2,4	4,0	4,5
	h	9,5	12,0	16,0	19,0	24,0	32,3
	m	3,9	5,3	6,5	8,3	10,0	12,0
LÄNGE	Stück/Box						
	8	200	200	200	-	-	-
	10	200	200	200	100	-	-
	12	-	200	100	100	-	-
	16	200	200	100	100	50	-
	20	200	200	100	100	50	20
	25	-	200	100	100	50	20
	30	-	100	100	100	50	20
	35	-	-	100	100	50	20
	40	-	-	100	50	50	20
	45	-	-	-	50	50	-
	50	-	-	-	50	20	-
	60	-	-	-	50	-	20

- » Radien nach DIN 316, d.h. ergonomische Flügel, keine scharfen Kanten
- » Vollständiges Sortiment M4x8 – M12x60 aus freibleibendem Vorrat lieferbar
- » Einteilige gegossene Ausführung

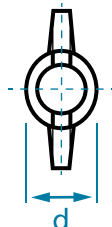
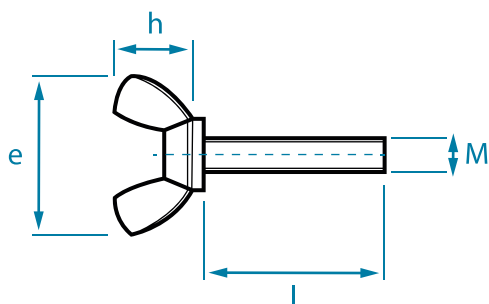
VERPACKUNG: Handelsüblich oder nach Kundenwunsch

MATERIAL: Messing (MS) 2.0401 nach DIN CEN/TS 13388 blank, vernickelt gem. DIN EN ISO 4042
Auf Anfrage: Edelstahl A2 oder A4, Oberfläche gebeizt, passiviert

TOLERANZ: Metrisches Gewinde 6 h (blank 6 g) gem. DIN EN ISO 965-1

FLÜGELSCHRAUBEN

AMERIKANISCHE FORM | KALT GEFORMT



ABMESSUNGEN in mm								
KOPF		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
	e	18,5	22,0	22,0	26,8	30,3	35,3	47,5
	h	8,8	10,5	10,5	12,9	14,8	17,3	22,5
	d	7,8	9,5	9,5	11,9	13,5	15,3	20,5
LÄNGE	Stück/Box							
	6	500	-	-	-	-	-	-
	8	500	-	200	-	-	-	-
	10	500	200	200	100	100	-	-
	12	500	200	100	100	100	-	-
	15	500	200	100	100	100	50	-
	20	500	200	100	100	100	50	20
	25	500	100	100	100	100	50	20
	30	500	100	100	100	100	50	20
	35	-	100	100	100	100	50	20
	40	-	-	100	100	50	50	20
	45	-	-	-	-	50	-	-
	50	-	-	100	100	50	50	20
	60	-	-	-	100	50	20	20

- » Von M3x6 – M12x60 aus freibleibendem Vorrat lieferbar
- » Auf Anfrage: Sonderlängen und individuelle Gewindeenden
- » Mit Bund unterhalb des Flügelkopfes, auf Anfrage auch ohne Bund

VERPACKUNG: Handelsüblich oder nach Kundenwunsch

MATERIAL: Stahl blank, verzinkt, vernickelt gem. DIN EN ISO 4042, weitere Beschichtungen auf Anfrage
Edelstahl A2 oder A4, gebeizt, passiviert

TOLERANZ: Metrisches Gewinde 6 h (blank 6 g) gem. DIN EN ISO 965-1

SONDERFLÜGELSCHRAUBEN

PRODUKTBEISPIELE AUF BASIS DER DIN 316

Sonderlängen bis zu 300 mm, mit Teil- oder Vollgewinde

mit Gewindestift 8.8, 10.9 und 12.9

Schrauben mit fester oder unverlierbarer Scheibe,

Teilgewinde, mit oder ohne Plombenloch

Gewindeende mit Spitze, Zapfen, Nietzapfen, o.Ä. nach EN ISO 4753

Gewindeeinstich



PRODUKTBEISPIELE MIT SONDERFLÜGELFORMEN

Flügelschraube mit extra großen Flügeln



Flügelschraube mit Sechskant und Adapter



PRODUKTBEISPIELE AUS MESSING

Tellerflügelschraube

M10 x 25

blank oder vernickelt

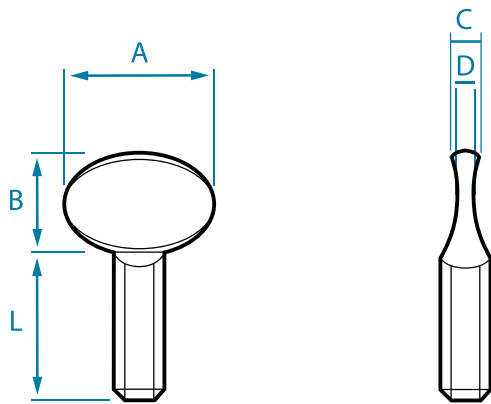


- » Nach BTS-Werksnorm
- » Als komplettes Sonderteil gemäß Zeichnung / Muster
- » Auf Anfrage: Komplette Planung und Konstruktion von Neuteilen

Je nach Artikel oder Oberfläche sind Mindestmengen erforderlich.

LAPPENSCHRAUBEN

GEGOSSEN

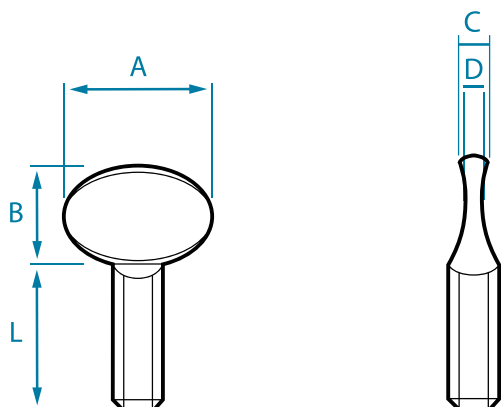


ABMESSUNGEN in mm					
KOPF		M5	M6	M8	M10
	A	20,5	23,5	27,5	36,0
	B	15,5	16,0	19,0	25,0
	C	3,5	4,5	4,5	6,5
	D	2,0	2,5	2,5	3,0
LÄNGE	Stück/Box				
	8	-	-	-	-
	10	200	200	-	-
	12	200	200	100	-
	16	200	100	100	-
	20	200	100	100	50
	25	-	100	100	50
	30	-	100	100	50

VERPACKUNG: Handelsüblich oder nach Kundenwunsch
MATERIAL: Temperguss, EN-GJMB-350-10 nach DIN EN 1562, blank, verzinkt, vernickelt
 gem. DIN EN ISO 4042, weitere Beschichtungen auf Anfrage
TOLERANZ: Metrisches Gewinde 6 h (blank 6 g) gem. DIN EN ISO 965-1

LAPPENSCHRAUBEN

KALTGEFORMT



ABMESSUNGEN in mm						
KOPF		M4	M5	M6	M8	M10
	A	11,2	14,0	16,5	22,0	26,0
	B	7,7	10,8	14,0	17,0	19,0
	C	2,6	3,1	4,1	4,7	6,0
LÄNGE	D	1,3	1,5	1,8	2,2	2,8
	Stück/Box					
	10	500	200	100	-	-
	12	200	200	100	-	-
	15	200	100	100	100	-
	20	200	100	100	100	100
	25	200	100	100	100	100
	30	200	100	-	100	100
	35	-	-	-	100	100
	40	-	-	100	100	100
	50	-	-	-	100	50
	60	-	-	-	100	20

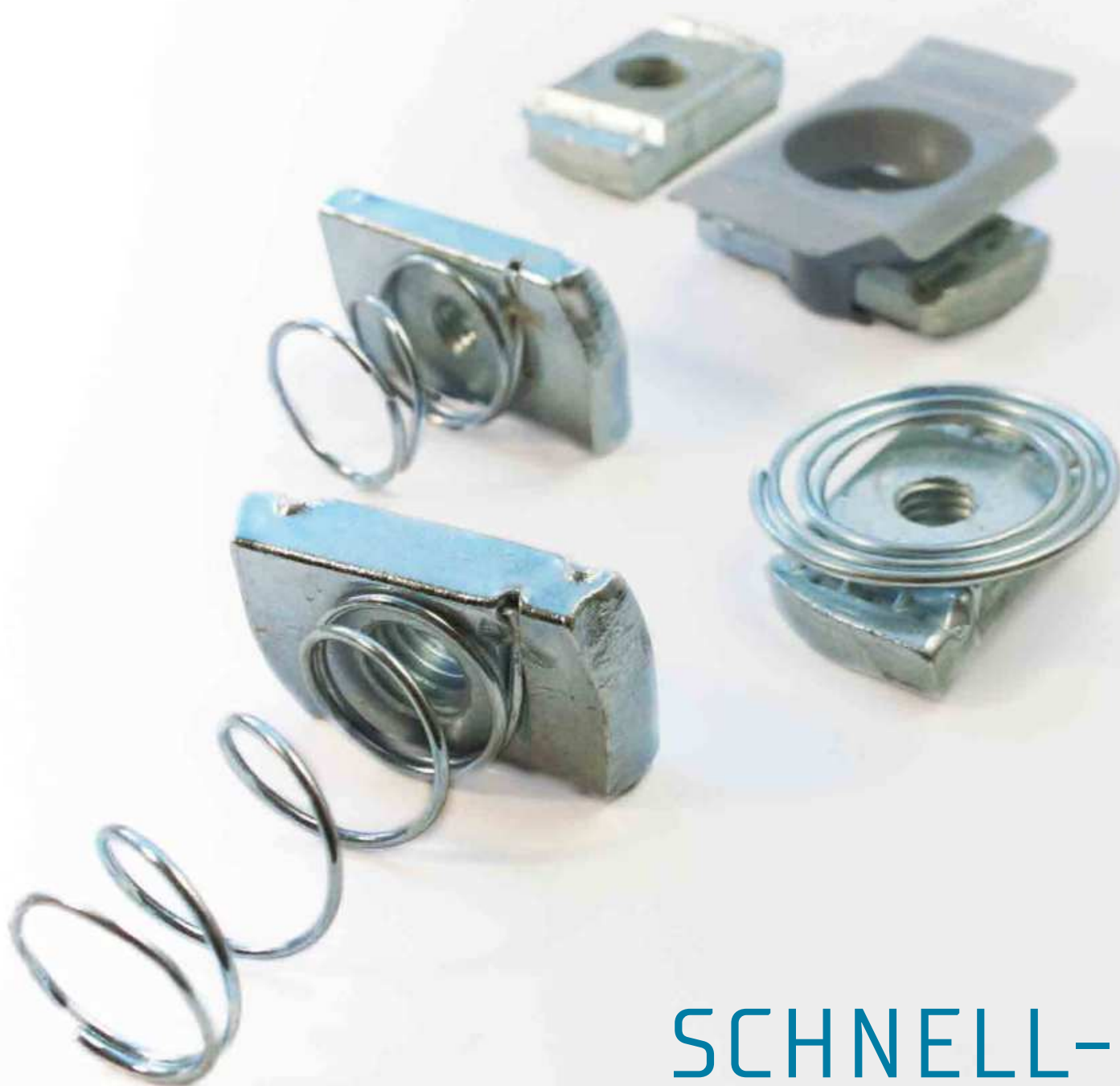
VERPACKUNG: Handelsüblich oder nach Kundenwunsch

MATERIAL: Stahl blank, verzinkt, vernickelt
gem. DIN EN ISO 4042, weitere Beschichtungen auf Anfrage

TOLERANZ: Metrisches Gewinde 7 h (blank 7 g) gem. DIN EN ISO 965-1



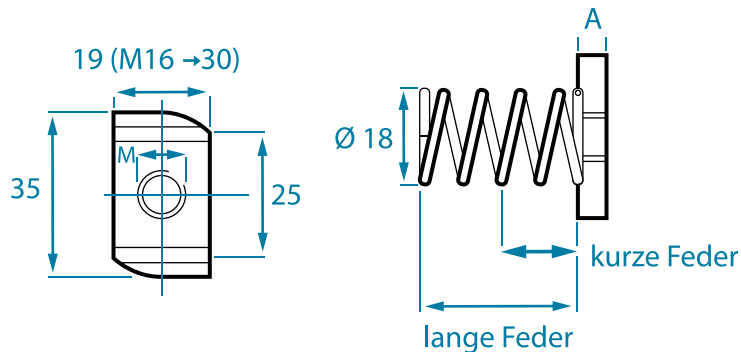
SCHIENEN- MUTTERN UND



SCHNELL- BEFESTIGER

SCHIENENMUTTERN

GEZAHNT FÜR STRUT-MONTAGESCHIENEN



Bemaßung in mm



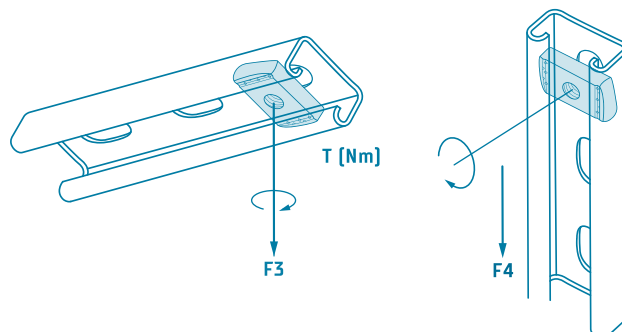
	ohne Feder		kurze Feder		lange Feder		Topnut	
	A	Stück/Box	A	Stück/Box	A	Stück/Box	A	Stück/Box
M 6	6	100 / 400	6	100 / 400	6	100 / 400	6	100
M 8	6	100 / 400	6	100 / 400	6	100 / 400	6	100
M 10	8	100 / 400	8	100 / 400	8	100 / 400	8	100
M 12	9	100 / 400	8	100 / 400	9	100 / 400	9	100
M 16	10	50 / 200	-	-	-	-	-	-

Belastungswerte Schienenmuttern

Folgende Belastungswerte gelten für BTS-Schienenmuttern aus Stahl und Edelstahl für Strut-Montageschienen in Verbindung mit einer Gewindestange der Festigkeitsklasse 4.6 (A4-50) bei statischer Belastung.

Die max. Belastungswerte der verwendeten Montageschiene sind zu beachten. Für die Belastungswerte der Montageschiene kann BTS keine Gewähr übernehmen.

Abmessungen in mm	F3 [kN]	F4 [kN]	T [Nm]
M 6	5	1	3,5
M 8	6	2,4	8,4
M 10	7	3,5	17
M 12	7	4	29
M 16	12	4	71

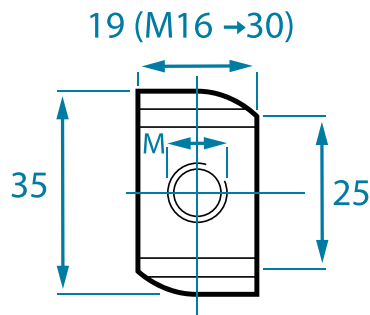


- » Auf Anfrage: Feuerverzinkte Schienenmuttern mit Übermaß, individuelle Verzahnung und Zahnabstände, Sonderdicken
- » Als komplettes Sonderstück, auch für andere Profilgrößen

MATERIAL: Stahl mind. Härte 130 HB, verzinkt gem. DIN EN ISO 4042, Feuerverzinkt, Edelstahl A4, weitere Beschichtungen auf Anfrage

SCHIENENMUTTERN

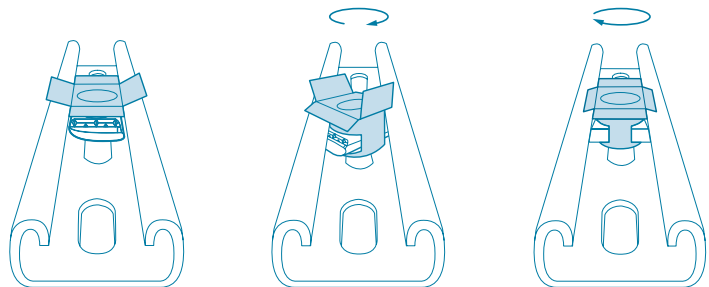
GEZAHNT MIT FIXIERHILFE FÜR STRUT-MONTAGESCHIENEN



Bemaßung in mm



Schienenmutter mit Fixierhilfe		
	Dicke (mm)	Stück/Box
M6	6	100
M8	6	100
M10	8	100
M12	9	100



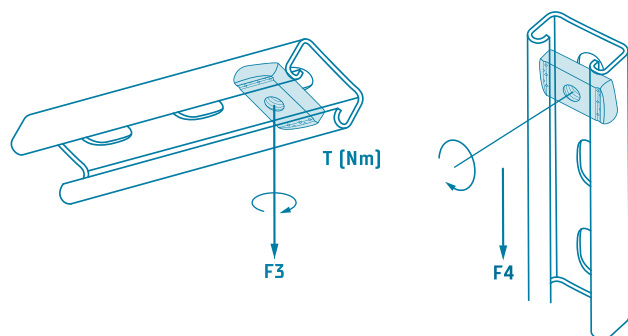
Belastungswerte Schienenmuttern

Folgende Belastungswerte gelten für BTS-Schienenmuttern aus Stahl und Edelstahl für Strut-Montageschienen in Verbindung mit einer Gewindestange der Festigkeitsklasse 4.6 (A4-50) bei statischer Belastung.

Abmessungen in mm	F3 (kN)	F4 (kN)	T (Nm)
M 6	5	1	3,5
M 8	6	2,4	8,4
M 10	7	3,5	17
M 12	7	4	29

“Fixierung im Handumdrehen”

Die max. Belastungswerte der verwendeten Montageschiene sind zu beachten. Für die Belastungswerte der Montageschiene kann BTS keine Gewähr übernehmen.

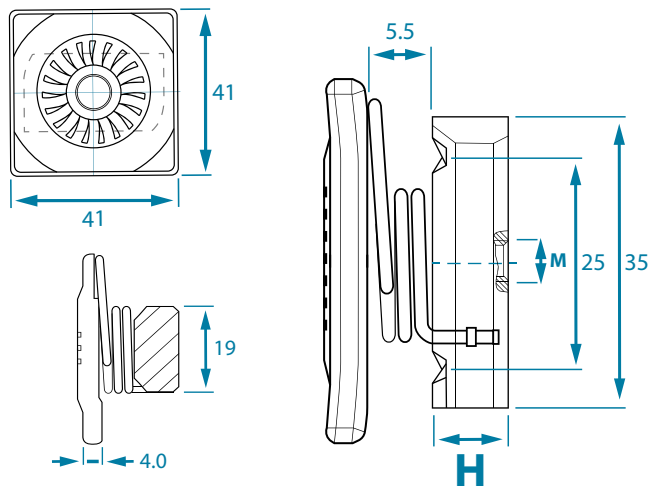


- » Ein Typ für alle Strut-Schienen
- » Einfache und schnelle Montage mit einer Hand
- » Hält nach Drehung in der Schiene, ideal für vertikal installierte Schienen
- » Bleibt nach Montage leicht verschiebbar
- » Kein Verkleben der Feder in gelochten Schienen
- » Auf Anfrage: Feuerverzinkte Schienenmuttern mit Übermaß, individuelle Verzahnung / Zahnabstände, Sonderdicken, Kunststoff in RAL-Farbe nach Kundenwunsch
Komplettes Sonderteil, auch für andere Profilgrößen

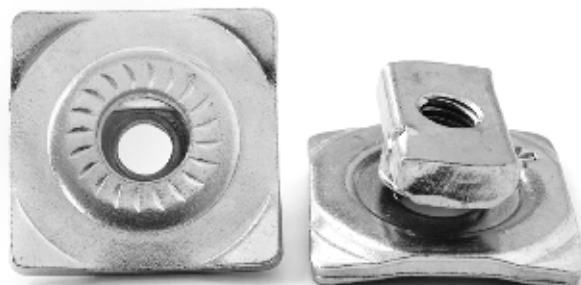
MATERIAL: Schienenmutter Stahl, mind. Härte 130 HB verzinkt gem. DIN EN ISO 4042, feuerverzinkt, Zinklamellenbeschichtung (z. B. Geomet), Edelstahl A4, Fixierhilfe aus Polypropylen (Kunststoff), Farbe grau nach RAL7040, weitere Beschichtungen auf Anfrage

SCHIENENMUTTERN

KOMBI-SCHIENENMUTTERN | MIT VORINSTALLIERTER METALLSCHEIBE UND FEDER FÜR STRUT-MONTAGESCHIENEN



Bemaßung in mm



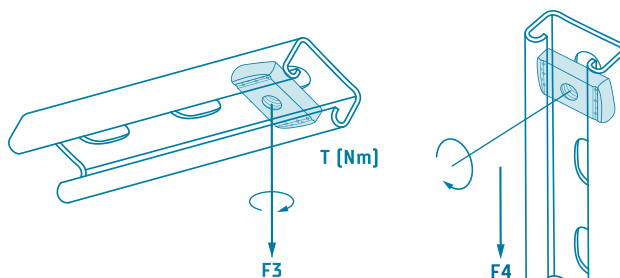
Kombi-Schiennenmutter		
	H (mm)	Stück/Box
M6	6	100
M8	6	100
M10	8	100
M12	9	100

Belastungswerte Schienenmuttern

Folgende Belastungswerte gelten für BTS-Schiennenmutter aus Stahl und rostfreiem Stahl für Strut-Montageschienen in Verbindung mit einer Gewindestange der Festigkeitsklasse 4.6 [A4-50] bei statischer Belastung.

Die max. Belastungswerte der verwendeten Montage-schiene sind zu beachten. Für die Belastungswerte der Montageschiene kann BTS keine Gewähr übernehmen.

Abmessungen in mm	F3 [kN]	F4 [kN]	T [Nm]
M 6	5	1	3,5
M 8	6	2,4	8,4
M 10	7	3,5	17
M 12	7	4	29

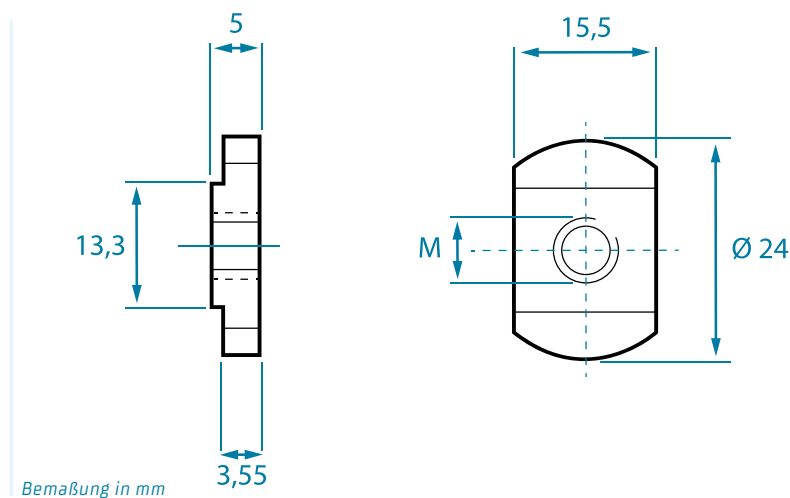


- » Kombiniert die Funktionen einer Schienenmutter mit Feder und U-Scheibe in einem Produkt
- » U-Scheibe mit Verzahnung für bedingten Schutz gegen Selbstlösung der Schraube
- » Kein Verklemmen der Feder in gelochten Schienen
- » Alle Teile aus Stahl gefertigt: Robustes Produkt
- » Ein Typ für alle Strut-Montageschienen
- » Ideal für vertikal installierte Schienen – hält nach Eindrehung in der Schiene
- » Kann nach Eindrehung flexibel positioniert werden
- » Auf Anfrage: Feuerverzinkte Oberfläche, Edelstahl A4, individuelle Zahnabstände, spezifische Dicke der Schienenmutter („H“), komplettes Standardteil – auch für abweichende Profilgrößen.

MATERIAL: Schienenmutter und Metallscheibe aus Stahl, mind. Härte 130 HB, galvanisch verzinkt

SCHIENENMUTTERN

FÜR PROFILSCHIENEN MIT GERADEN FLANSCHEN



Schienenmutter ohne Feder			
	Länge	Breite	Stück/Box
M 6, 8, 10	24,0 mm	15,5 mm	100 / 1800

MATERIAL: Stahl mind. Härte 130 HB verzinkt gem. DIN EN ISO 4042, weitere Beschichtungen auf Anfrage

Tragschienenmutter für Hydraulik-Schellenkörper

LEICHTE BAUREIHE: Zur Befestigung von Rohr- und Schlauchschellen in Tragschienen
M6, 1/4", M8, 5/16"



SCHWERE BAUREIHE: Zur Befestigung von Rohr- und Schlauchschellen in Tragschienen
GMV10 + 12, M10, M12



MATERIAL: Temperguss EN-GJMB-350-10 nach DIN EN 1562 blank, verzinkt, vernickelt gem. DIN EN ISO 4042, Auf Anfrage. Edelstahl A2, A4, gebeizt, passiviert



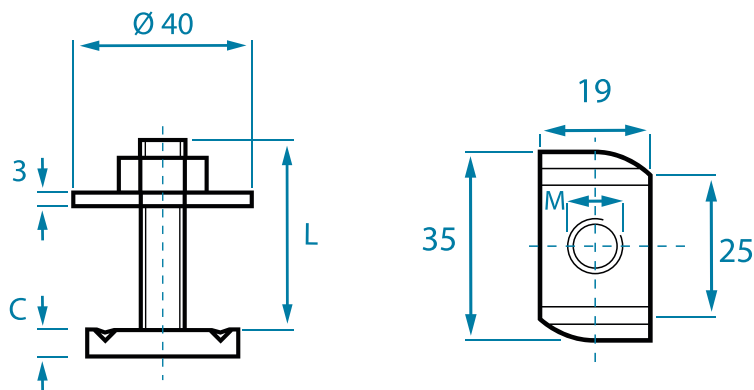
HAMMER-
UND



HAKEN- KOPFSCHRAUBEN

HAMMERKOPFSCHRAUBEN

ZWEITEILIGE AUSFÜHRUNG FÜR STRUT-MONTAGESCHIENEN



Bemaßung in mm



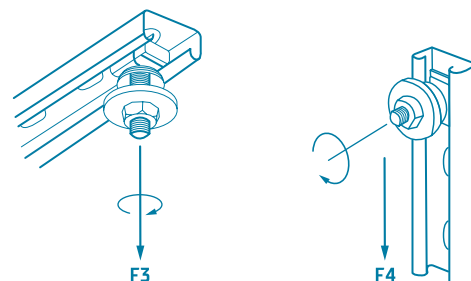
ABMESSUNGEN in mm /  Stück/Box				
LÄNGE [L]	C	M 8	M 10	M 12
	20	50 / 200	-	-
	30	50 / 200	50 / 200	50 / 200
	40	50 / 200	50 / 200	50 / 200
	50	50 / 200	50 / 200	-
	60	50 / 200	50 / 200	50 / 200
	80	50 / 200	50 / 200	50 / 200
	90	-	50	-
	100	-	50	50

Belastungswerte Hammerkopfschrauben

Folgende Belastungswerte gelten für BTS-Hammerkopfschrauben aus Stahl und Edelstahl für Strut-Montageschienen bei statischer Belastung.

Die max. Belastungswerte der verwendeten Montageschiene sind zu beachten. Für die Belastungswerte der Montageschiene kann BTS keine Gewähr übernehmen.

Abmessungen in mm	F3 [kN]	F4 [kN]	T [Nm]
M 6	5	1	3,5
M 8	6	2,4	8,4
M 10	7	3,5	17
M 12	7	4	29

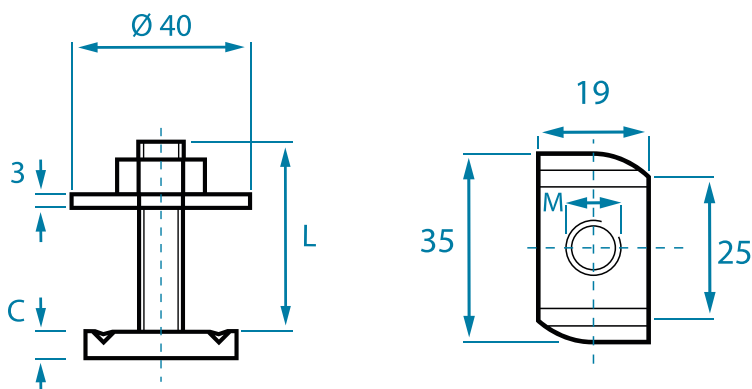


- » Vormontiert mit U-Scheibe und Sechskantmutter DIN 934
- » Auf Anfrage: Feuerverzinkte Hammerkopfschrauben, individuelle Verzahnung und Zahnabstände, Sonderdicken, Sonderlängen
- » Komplettes Sonderteil, auch für andere Profilgrößen

MATERIAL: Stahl, mind. Härte 130 HB verzinkt gem. DIN EN ISO 4042, Edelstahl A4, weitere Beschichtungen auf Anfrage

TOPSCREWS

ZWEITEILIGE AUSFÜHRUNG FÜR STRUT-MONTAGESCHIENEN



Bemaßung in mm

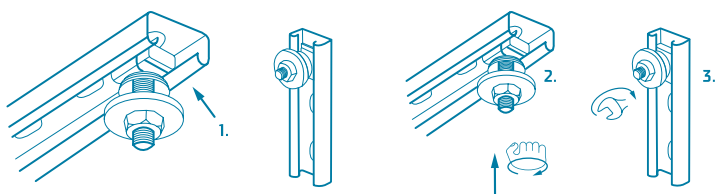


ABMESSUNGEN in mm / Stück/Box

LÄNGE		M 8	M 10	M 12
	C	6 mm	8 mm	9 mm
	30	50 / 200	50 / 200	50 / 200
	40	50 / 200	50 / 200	50 / 200
	50	50 / 200	50 / 200	-
	60	50 / 200	50 / 200	-

Produktvorteile:

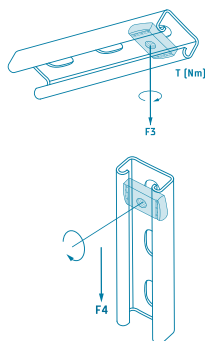
1. Zeitersparnis durch vormontiertes System in unterschiedlichen Längen
2. Klemmt in der Montageschiene, dadurch ideal für Vertikalinstallationen
3. Leichtes Verschieben in der Schiene
4. Kein Verkleben der Feder in gelochten Montageschienen
5. Nur ein System für alle Strut-Montageschienen



Montage:

1. TopScrew durch die Öffnung des Profils führen.
2. TopScrew andrücken und gleichzeitig um 90° drehen.
3. Anschließend 6kt-Mutter festziehen.

Abmessungen in mm	F3 [kN]	F4 [kN]	T [Nm]
M 6	5	1	3,5
M 8	6	2,4	8,4
M 10	7	3,5	17
M 12	7	4	29



Belastungswerte

Folgende Belastungswerte gelten für BTS-TopScrews aus Stahl und Edelstahl für Strut-Montageschienen bei statischer Belastung. Die max. Belastungswerte der verwendeten Montageschiene sind zu beachten. Für die Belastungswerte der Montageschiene kann BTS keine Gewähr übernehmen.

» Vormontiert mit U-Scheibe und Sechskantmutter DIN 934

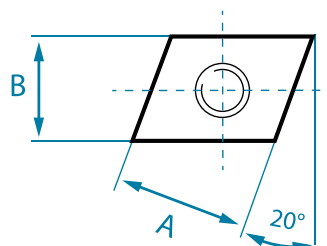
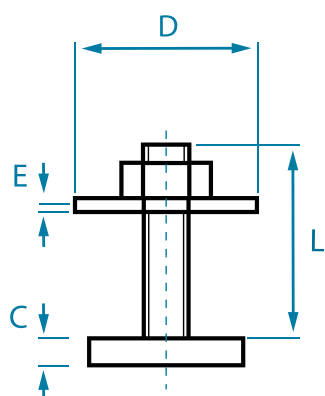
» Auf Anfrage: Feuerverzinkte TopScrews, individuelle Verzahnung und Zahnabstände, Sonderdicken, Sonderlängen

» Komplettes Sonderteil, auch für andere Profilgrößen

MATERIAL: Stahl, mind. Härte 130 HB verzinkt gem. DIN EN ISO 4042, auf Anfrage Edelstahl A4

HAMMERKOPFSCHRAUBEN

FÜR PROFILE MIT GERADEN FLANSCHEN TYP 27/18 & 28/30



ABMESSUNGEN in mm / M8xL	A	B	C	D	E	 Stück/Box
M8x30	21	16	5	ø 24	2	50
M8x40	21	16	5	ø 24	2	50
M8x50	21	16	5	ø 24	2	50
M8x80	21	16	5	ø 24	2	50

- » Komplet montiert mit U-Scheibe DIN 9021 und Sechskantmutter DIN 934
- » Auf Anfrage: Sonderteile auch für andere Profilgrößen

MATERIAL: Stahl, verzinkt gem. DIN EN ISO 4042, weitere Beschichtungen auf Anfrage

HAMMERKOPFSCHRAUBEN

EINTEILIGE AUSFÜHRUNG FÜR PROFILE MIT GERADEN FLANSCHEN

Typ
20/12
28/15
38/17
41/22

- » Als Standard für Profile: 20/12 und 28/15 mit und ohne Vierkant, 38/17 mit Vierkant, 41/22 ohne Vierkant
- » Auf Anfrage als komplettes Sonderteil, nach Kundenzeichnung oder -muster, auch für andere Profilgrößen



HAKENKOPFSCHRAUBEN

EINTEILIGE AUSFÜHRUNG FÜR C-PROFILE

Typ
40/22
50/30
72/48

- » Als Standard für Profile: 40/22, 50/30, 72/48
- » Als komplettes Sonderteil, nach Kundenzeichnung oder -muster, auch für andere Profilgrößen



MATERIAL: Stahl 4.6 oder 8.8 verzinkt gem. DIN EN ISO 4042 oder Feuerverzinkt, Edelstahl A2 oder A4
VERPACKUNG: Handelsüblich oder nach Kundenwunsch

Wahlweise mit oder ohne Sechskantmutter nach DIN 934 und Unterlegscheibe.





SONDER-
ARTIKEL

SCHLÜSSEL

Dornschlüssel, Drei- und Vierkant

Abmessung: 4,0 mm 5,0 mm 6,0 mm 6,5 mm 7,0 mm 7,5 mm
Abmessung: 8,0 mm 8,5 mm 9,0 mm 10,0 mm 11,0 mm 12,0 mm

 4,0 - 8,5 100 Stück 9,0 - 12,0 50 Stück



Steckschlüssel, Länge ca. 110 mm, Konus ca. 7-9 mm

 50 Stück



Wasserhahnschlüssel, Innenvierkant 5,3 x 5,3 mm für Größe 5

 100 Stück



Winkelschlüssel mit Loch, Konus ca. 6-9 mm, Innenvierkant: 8 mm

 50 Stück



Winkelschlüssel ohne Loch, Konus ca. 6-9 mm, Innenvierkant: 8 mm

 50 Stück



MATERIAL:

Temperguss EN-GJMB-350-10 nach DIN EN 1562

OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG:

Blank, verzinkt, vernickelt gem. DIN EN ISO 4042,
weitere Beschichtungen auf Anfrage

Je nach Artikel oder Oberflächenbeschichtung sind Mindestmengen erforderlich.

HAKEN UND ÖSEN

Aufhängeösen	AO 700	AO 701	AO 702
Höhe ca. mm	28	35	54
Loch Ø ca. mm	10	14	28
Gewinde	M 6	M 6 / M 8	M 6 / M 8 / M 10
	100 Stk	50 Stk	50 Stk



Aufhängehaken	AH 710	AH 711	
Höhe ca. mm	28	34	
Loch Ø ca. mm	10	13	
Gewinde	M 6 / M 8	M 6 / M 8	
	100 Stk	100 Stk	



Befestigungsösen	BO 716	BO 718	
Höhe x Breite ca. mm	40 x 18	45 x 24	
Loch Ø ca. mm	9	12	
Gewinde	M 6 / M 8	M 6 / M 8 / M 10 / M 12	
	100 Stk	50 Stk	



Krampen	25 mm	30 mm	14x68 mm
Temperguss EN-GJMB-350-10 nach DIN EN 1562			
Lochmittlabstand	50,8 mm	56,4 mm	54,3 mm
lichte Weite	25,5 mm	31,0 mm	30,2 mm
ganze Höhe	13,8 mm	13,9 mm	14,2 mm



Einfachhaken	Grundplatte ca. 50x14 mm
Lochmittlabstand	38 mm



Doppelhaken	Grundplatte ca. 45x14 mm
Lochmittlabstand	20 mm



MATERIAL: Temperguss EN-GJMB-350-10 nach DIN EN 1562
 OBERFLÄCHEN: Blank, verzinkt, vernickelt gem. DIN EN ISO 4042, weitere Beschichtungen auf Anfrage
 TOLERANZ: Metrisches Gewinde 6 H (blank 6 G) gem. DIN EN ISO 965-1
 Je nach Artikel oder Oberflächenbeschichtung sind Mindestmengen erforderlich.

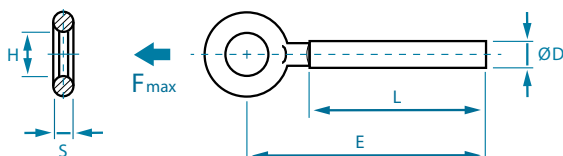
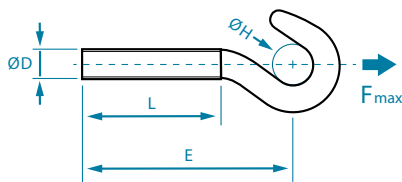
SCHRAUBHAKEN MIT AUSGEFORMTEM HAKEN



RINGSCHRAUBEN MIT DURCHGÄNGIGEM RING



- » **Anwendungsgebiet:** Abhängung schwerer Lasten, Verwendung in Spannschlössern gem. DIN 1480 oder Dübeln
- » **Massive Ausführung.** Lastwerte siehe letzte Spalte
- » **Alle angegebenen Abmessungen kurzfristig verfügbar**
- » **Lieferbar auch mit Linksgewinde sowie in Edelstahl A2/A4**
- » **Auf Anfrage: Gewinde M16-M33, Festigkeitsklasse 8.8, BSW-Gewinde**
- » **Hergestellt in Europa**



ØD	L [mm]	E [mm]	ØH [mm]	Stück/Box	*F max [N]
M 5	40	53,6	7,5	1.500	380
M 5	48	63	7,5	1.250	380
M 6	40	55,5	9,5	1.000	600
M 6	50	65,5	9,5	750	600
M 6	55	70,5	9,5	750	600
M 8	52	75,5	11,0	400	1.100
M 8	60	83,5	11,0	350	1.100
M 10	60	87,5	14,0	200	1.500
M 10	73	100,5	14,0	200	1.500
M 12	66	101,5	18,0	125	2.750
M 12	90	125,5	18,0	75	2.750
M 14	82	120,5	17,0	75	3.850

ØD	L [mm]	E [mm]	H [mm]		Stück/Box	*F max [N]
			Min	Max		
M 5	40	52,7	8,05	8,55	1.750	1.200
M 5	48	57,7	8,05	8,55	1.500	1.200
M 6	40	54,6	9,75	10,25	1.100	1.850
M 6	50	64,6	9,75	10,25	900	1.850
M 6	55	69,6	9,75	10,25	750	1.850
M 8	52	67,4	10,75	11,25	500	3.600
M 8	60	75,4	11,55	12,05	500	3.600
M 10	60	80,6	14,25	14,75	275	5.400
M 10	73	93,6	14,25	14,75	225	5.400
M 10	93	113,6	14,25	14,75	175	5.400
M 12	66	89,5	16,75	17,25	150	8.100
M 12	72	95,5	16,75	17,25	150	8.100
M 12	90	113,5	16,75	17,25	125	8.100
M 14	85	109,4	17,75	18,25	100	11.400
M 16	95	122,1	22,70	23,30	50	15.400

MATERIAL:

Stahl verzinkt A2K gem. DIN EN ISO 4042 - Edelstahl A2 oder A4

TOLERANZ:

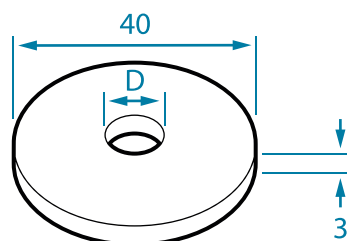
Metrisches Gewinde 6h gem. DIN EN ISO 965-1

Länge "L": +2x Gewindesteigungen

*LASTWERTE [F]:

Nennlast bei statischer Belastung in Pfeilrichtung, Sicherheitsfaktor 3

U-SCHEIBEN



Durchmesser D
8,4
10,5
13



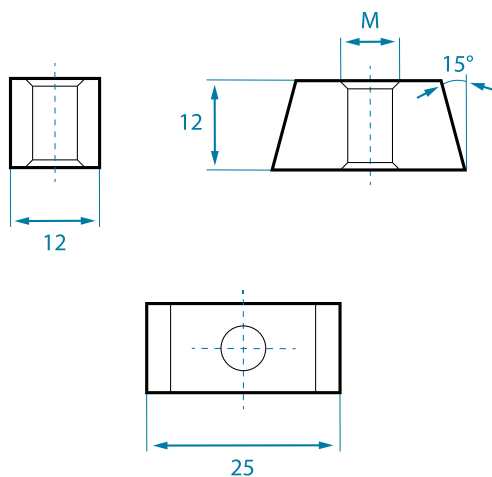
» **Abmessung ideal zur Verwendung in Verbindung mit Strut-Schienensystem**

VERPACKUNG: 100 Stück/Karton

MATERIAL: Stahl, mind. Härte 130 HB verzinkt gem. DIN EN ISO 4042,
Edelstahl A4, weitere Abmessungen und Beschichtungen auf Anfrage

NUTSTEINE

FÜR DECKENABHÄNGUNG AN VERBUNDDECKEN-PROFILEN MIT 15° V-FÖRMIGER AUSSPARUNG



Gewinde M
M 4
M 5
M 6
M 8
M 10

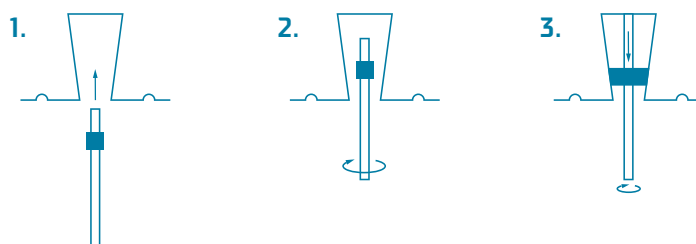


VERPACKUNG: 100 Stück/Karton

MATERIAL: Stahl, mind. Härte 130 HB verzinkt gem. DIN EN ISO 4042,
weitere Beschichtungen auf Anfrage

Montage:

1. Nutstein auf Gewindestange drehen.
2. Nutstein durch die Öffnung des Profils führen.
3. Gewindestange mit Nutstein um 90° drehen, dann nach unten ziehen und danach bis Anschlag nach oben drehen. Die konische Form liegt dann an den Schrägen des Profils an.



SONDERARTIKEL

Halbrundscheibe

Temperguss EN-6JMB-350-10

23 x 26 x 7 mm

mit Durchbruch 12 mm



Sternmutter

Temperguss EN-6JMB-350-10

mit Gewinde M10



Fahnenbeschläge bzw. Seilverbinder

Temperguss EN-6JMB-350-10 mit oder ohne Nase



Frauenkopf für Fensterläden

Grauguss

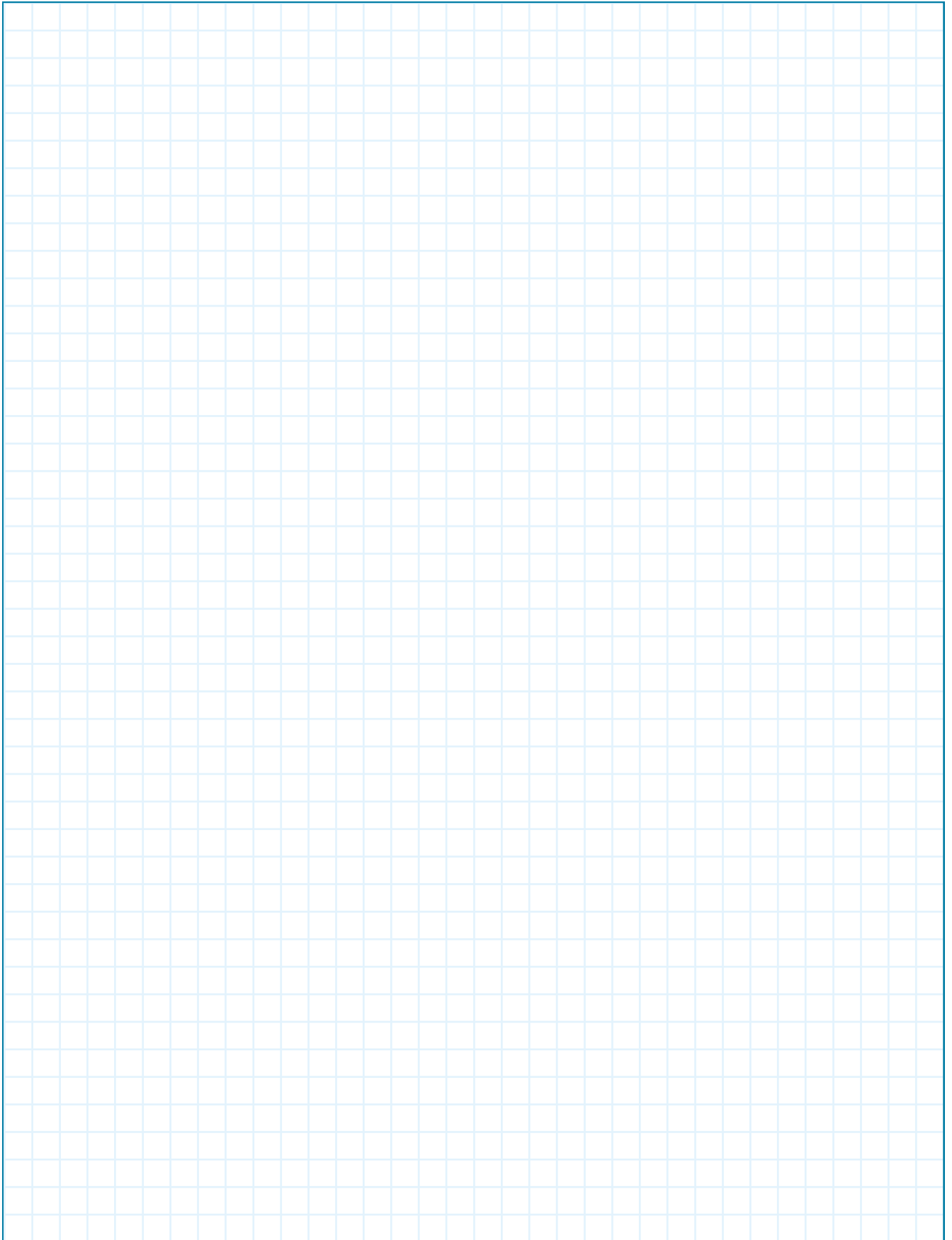


- » Nach BTS Werksnorm
- » Als Sonderteil gemäß Zeichnung oder nach Muster
- » Auf Anfrage: Komplette Planung und Konstruktion von Neuteilen

OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG: Bei Tempergussteilen blank, verzinkt, vernickelt gem. DIN EN ISO 4042, weitere Beschichtungen auf Anfrage, übrige Materialien siehe jeweilige Anmerkung.

Je nach Artikel oder Oberflächenbeschichtung sind Mindestmengen erforderlich.

NOTIZEN / ANMERKUNGEN



KONTAKT

BTS Befestigungselemente-Technik GmbH
Max-Planck-Straße 1
D-54439 Saarburg

T: +49 6581 9168-88
E: info@bts-saarburg.de

IHRE ANSPRECHPARTNER

GESCHÄFTSFÜHRER

Michael J. Wirtz
+49 6581 9168-0
m.wirtz@bts-saarburg.de
[ger / en]

Friedbert Theis
+49 6581 9168-11
f.theis@bts-saarburg.de
[ger / en]

VERKAUF

Markus Becker
+49 6581 9168-28
m.becker@bts-saarburg.de
[ger / en / fr]

Kerstin Albrecht
+49 6581 9168-43
k.albrecht@bts-saarburg.de
[ger / en / fr / es]

Kevin Harig
+49 6581 9168-30
k.harig@bts-saarburg.de
[ger / en]

Marius Ollinger
+49 6581 9168-16
m.ollinger@bts-saarburg.de
[ger / en]

EINKAUF

Achim Hildebrand
+49 6581 9168-24
a.hildebrand@bts-saarburg.de
[ger / en]

QUALITÄTSSICHERUNG

Uwe Jacobs
+49 6581 9168-62
u.jacobs@bts-saarburg.de
[ger]

LOGISTIK INLAND / EXPORT

Alexandra Fenes
+49 6581 9168-18
a.fenes@bts-saarburg.de
[ger / en]

FINANZ- UND LOHNBUCHHALTUNG / PERSONAL

Sandra Becker
+49 6581 9168-17
s.becker@bts-saarburg.de
[ger]