

GRAPAS PARA VIGAS CON SUPERFICIE DE ZINC LAMINAR



La imagen muestra los modelos TKN8, TKN10 y TK12 con recubrimiento Geomet 500B.

Se utilizan recubrimientos de zinc escama en la protección anti-corrosión de elementos de fijación y en todo tipo de piezas metálicas y en todas las áreas de aplicación.

DETALLES DEL RECUBRIMIENTO

- » Alta estabilidad mecánica y química con mínimos grosores de recubrimiento gracias a una combinación del efecto barrera de la estructura lamelar, la protección catódica controlada del zinc y la pasivación del zinc y el aluminio.
- » Cumplimiento de las especificaciones internacionales de la industria automotriz: Prueba de rocío salino de acuerdo a DIN EN ISO 9227 NSS/ASTM B117
- » Contra debilitación a causa de hidrógeno
- » Libre de cromo VI
- » Cumple con los requisitos REACH
- » Recubrimiento estándar de acuerdo a DIN EN ISO 10683 F/ZnL/nc/x/x/960h/x, 8-10µm, >36g/m², Por ejemplo Geomet 500B

Ventajas de las grapas para vigas:

- » Alta resistencia a la corrosión.
- » Alternativa económica a las mordazas para vigas galvanizadas en caliente gracias a mejores propiedades de fabricación.
- » Es posible el suministro de pequeñas cantidades para TKN8 Ø9, TKN10 Ø11 y TK12 Ø13mm.
- » Ajuste preciso, giro suave.
- » Diseño atractivo.

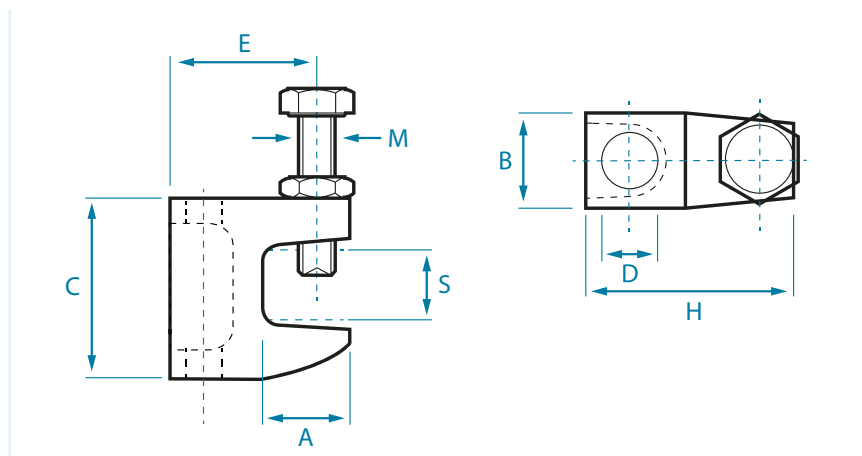
Todas las medidas indicadas anteriormente son datos aproximados que podrían resultar superiores o inferiores.

MORDAZAS PARA VIGAS

ACERO INOXIDABLE

NUEVA
VERSIÓN MEJORADA
DISPONIBLE INMEDIATAMENTE

Para fijación en vigas de los siguientes sectores: sistemas de aspersores, instalaciones de calefacción, ventilación y aire acondicionado, instalaciones acústicas, eléctricas, de tuberías y sanitarias, ingeniería mecánica, fabricación de acero, etc.



Carga nominal [N]	Para varillas roscadas	Medidas [mm]							
		S	A	B	C	D	E	H	
1200	M8	0-16,5	21,5	22,0	38,4	9,0	34,0	41,5	50
1800	M10	0-16,5	21,5	22,0	38,4	11,0	34,0	41,5	50
2000	M12	0-16,5	21,5	22,0	38,4	13,0	34,0	41,5	50

Ventajas en comparación con la versión anterior:

- » Non son necesarias arandelas planas
- » Ensamblaje más fácil y de mejor manejo
- » Mayor carga nominal
- » Nuevo cuerpo de sujeción que permite una mayor estabilidad de la varilla

- » Con tornillo de fijación DIN 933 M10x40 con filo angular [CP] y cabeza Allen – contratuerca DIN 439
- » Marca "9mm", "11mm" o "13mm" y material

MATERIAL: Acero inoxidable A4 (1.4401), acero inoxidable A2 (1.4301) a petición

VOLUMEN DE SUMINISTRO: Montado con tornillos Allen DIN 933, extremo de tornillo con filo angular [CP] según EN ISO 4753 y contratuerca hexagonal DIN 439

Todas las medidas indicadas anteriormente son datos aproximados que podrían resultar superiores o inferiores.

MORDAZAS PARA VIGAS

VENTAJAS DEL PRODUCTO

Ventajas del producto de las mordazas para soporte aprobadas:

- » Uso aceptado en instalaciones fijas de extinción de incendios certificadas
- » Valores de carga garantizados por institutos independientes
- » Extremos de tornillo con filo angular para evitar deslizamiento lateral de la viga en T
- » En el caso de mordazas para soporte con perforaciones de paso, después del montaje también se puede realizar fácilmente un ajuste de la altura.
- » Posibilidad de montaje previo con varilla roscada y contratuerca

Otras ventajas de producto de las mordazas para soporte BTS:

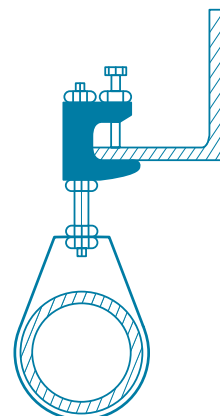
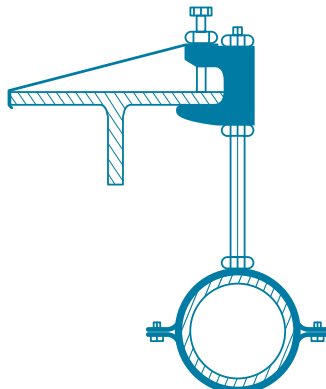
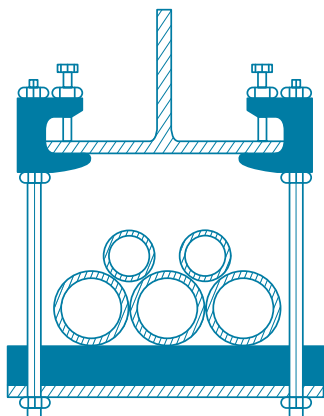
- » Cuerpos de fundición maleable, fabricación alemana
- » Control visual de encogimiento de todas las piezas de fundición antes del tratamiento
- » Los tornillos de fijación y las contratuercas de todas las abrazaderas para soporte se pueden apretar con una única llave de tuercas
- » Los tipos TK y TKN son aptos para el montaje tanto en la dirección de tracción frente al tornillo de fijación como en la dirección de tracción contra el muelle
- » Certificado adicional UL para los tipos TK y TKN para su uso en el ámbito de las instalaciones eléctricas
- » La marca sobresaliente sirve como seguro anti-giro de la mordaza al apretar el tornillo de fijación (patente de diseño DM/0081 575)
- » Catálogo de existencias completo para varillas roscadas de M6 a M16
- » Grosos de apriete de 18-45 mm disponibles en stock
- » Zincado, recubierto de zinc escama y galvanizado en caliente como estándar

A petición del cliente:

- » Certificado 3.1. del cuerpo fundido de fabricación alemana
- » Extremo del tornillo con punta
- » Mordazas con rosca no métrica
- » Superficies especiales y embalajes especiales

También disponible en A4 (véase la hoja de producto independiente)

MORDAZAS PARA VIGAS



Dirección de tracción
contra el tornillo



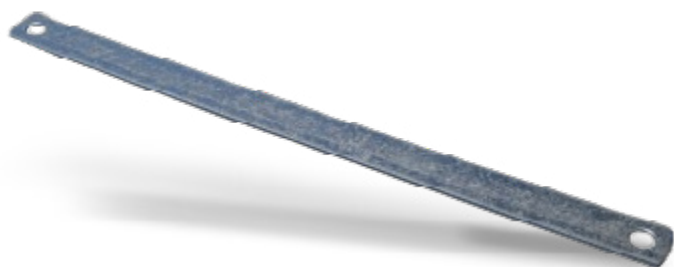
Dirección de tracción
contra la barra

Nuestras mordazas para vigas del tipo TK y TKN se pueden montar tanto en la dirección de tracción contra el tornillo de fijación como en la dirección de tracción contra la barra. En las instrucciones de montaje encontrará información más detallada al respecto.

Todas las medidas indicadas anteriormente son datos aproximados que podrían resultar superiores o inferiores.

ACCESORIOS: LENGÜETAS DE SEGURIDAD

El uso de lengüetas de seguridad de las mordazas para vigas en los tubos DN65 es obligatorio por el montaje de los sistemas de aspersión según la reglamentación de VDS. En principio, todas las mordazas para vigas se pueden asegurar con una lengüeta de seguridad contra el deslizamiento lateral. Se deben respetar las reglamentaciones por las autoridades correspondientes.



Apto para	Longitud (mm)	Ancho (mm)	Grosor (mm)	Agujero-ø (mm)	
TKN 8, TK 10, TKN 10, TK 12	350	25	3	10,5 / 12,5	12
TK 16	400	40	3	12,5 / 17,0	12

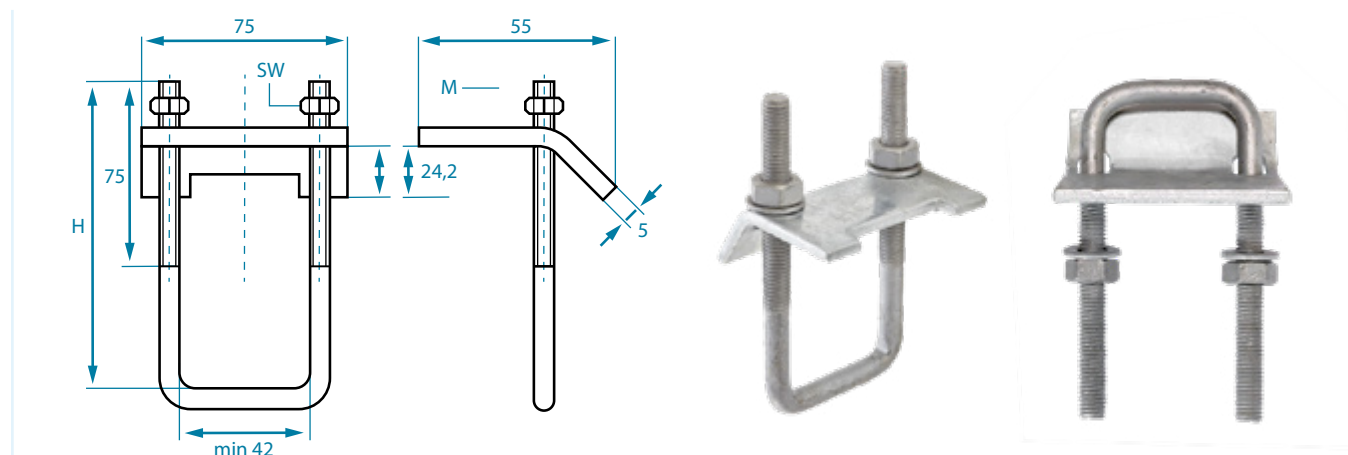
MATERIAL: Acero

RECUBRIMIENTO SUPERFICIAL: Galvanizado conforme a DIN EN ISO 4042

Todas las medidas indicadas anteriormente son datos aproximados que podrían resultar superiores o inferiores.

ABRAZADERA "U" CON MORDAZA

PARA FICACIÓN DE CARRILES DE MONTAJE STRUT A VIGAS DE ACERO
SIN PERFORACIÓN NI SOLDADURA



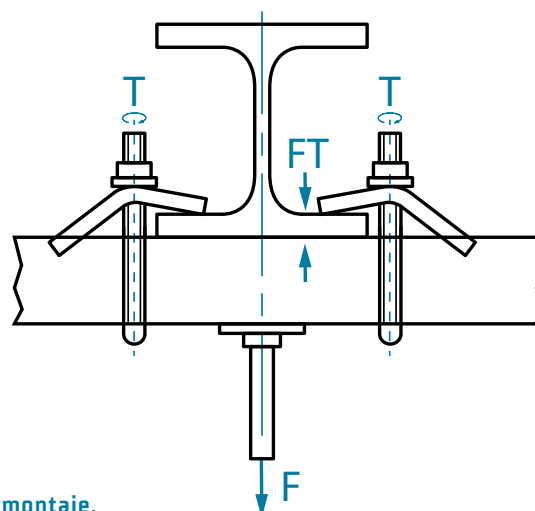
Abrazadera "U" con mordaza						VE
Tipo		H [mm]	M	SW [mm]		Pallet
BTK 110	41/21- 41/41	110	M10	17	10	1400
BTK 150	41/62 - 41/83	150	M10	17	10	1400

Información de montaje

Se aplicarán los siguientes valores de carga "F" a las abrazaderas "U" con mordazas BTS utilizadas con carriles de montaje Strut en caso de carga estática. Las abrazaderas "U" para vigas sólo deben utilizarse por parejas [ve la imagen abajo a la derecha].

Deberán respetarse los valores máximos de carga de los carriles de montaje. BTS no puede garantizar los valores de carga las carriles de montaje.

Tipo	T [Nm]	Max. altura maxima de la brida FT [mm]	F [N]
BTK 110	22	18	3200
BTK 150	22	18	3200



- » Kit de montaje completo y premontado con placa, tuercas hexagonales y arandelas
- » Estribo de apriete sin y con entalladruas para centrar el carril
- » La alineación del carril en la viga también es posible después del montaje.

MATERIAL: Acero, dureza min. 130 HB

VOLUMEN DE SUMINISTRO: A abrazadera "U", placa, 2 tuercas hexagonal, 2 arandelas

RECUBRIMIENTO DE LA SUPERFICIE: Zincado según DIN EN ISO 4042, galvanizado en caliente

Todas las medidas indicadas anteriormente son datos aproximados que podrían resultar superiores o inferiores.