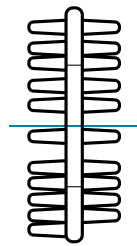
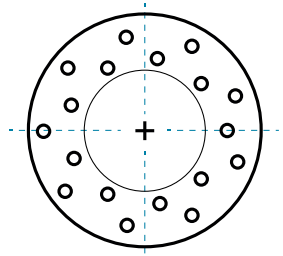
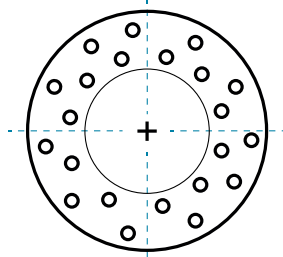


SCHEIBENDÜBEL EN 912 (DIN 1052)

TYP C 11 EINSEITIG UND C 10 ZWEISEITIG



C 11 einseitig

Durchmesser ca. mm	50	65	80	95	115
Menge je Bund	50	50	25	25	25
Gewicht ca. kg/100 Stück	4,600	8,400	13,000	15,500	21,500
für Bolzen	M 12	M 16	M 20	M 24	M 24

C 10 zweiseitig

Durchmesser ca. mm	50	65	80	95	115
Menge je Bund	50	50	25	25	25
Gewicht ca. kg/100 Stück	4,440	8,250	10,520	13,400	17,600

- » Vollständige Ausformung der Dorne nach DIN 1052, nur möglich aufgrund von Natursand-Fertigung
- » Endkontrolle auf Rissbildung und fehlende Dorne beim Bündeln
- » Exakte Ausformung der Innenbohrung = Arbeitserleichterung und Zeitersparnis beim Verschrauben der Scheibendübel an der Montagestelle
- » Mit Werksbescheinigung 2.1 nach EN 10204 – falls gewünscht
- » Hergestellt in der Bundesrepublik Deutschland.
- » Die CE-Leistungserklärung steht auf unserer Internetseite als Download zur Verfügung.

MATERIAL: Temperguss EN-GJMB-350-10 nach DIN EN 1562

OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG: blank, verzinkt gem. DIN EN ISO 4042, feuerverzinkt, weitere Beschichtungen auf Anfrage

Bei allen oben genannten Maßen handelt es sich um ca. Angaben, die nach oben und unten abweichen können.